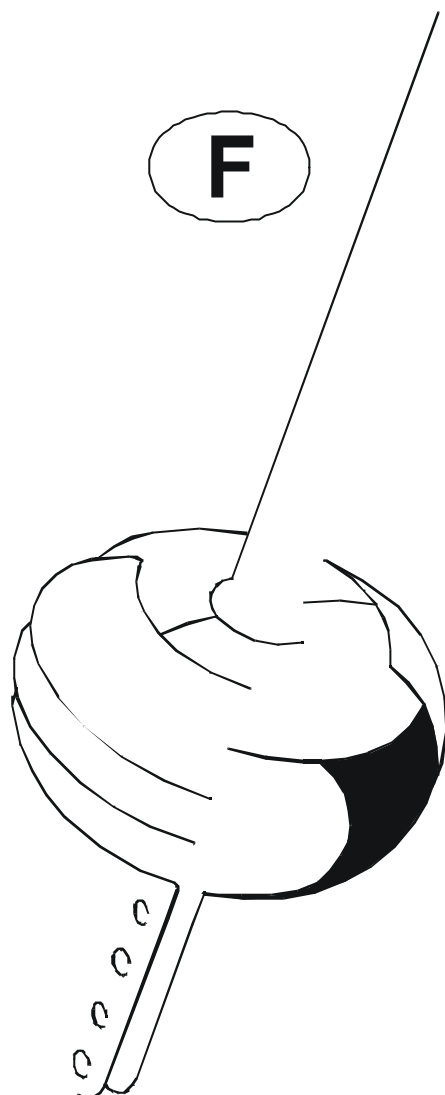


NOTICE ENROULEUR 1012-T & 1213-T



L'ENROULEUR 1012-T & 1213-T

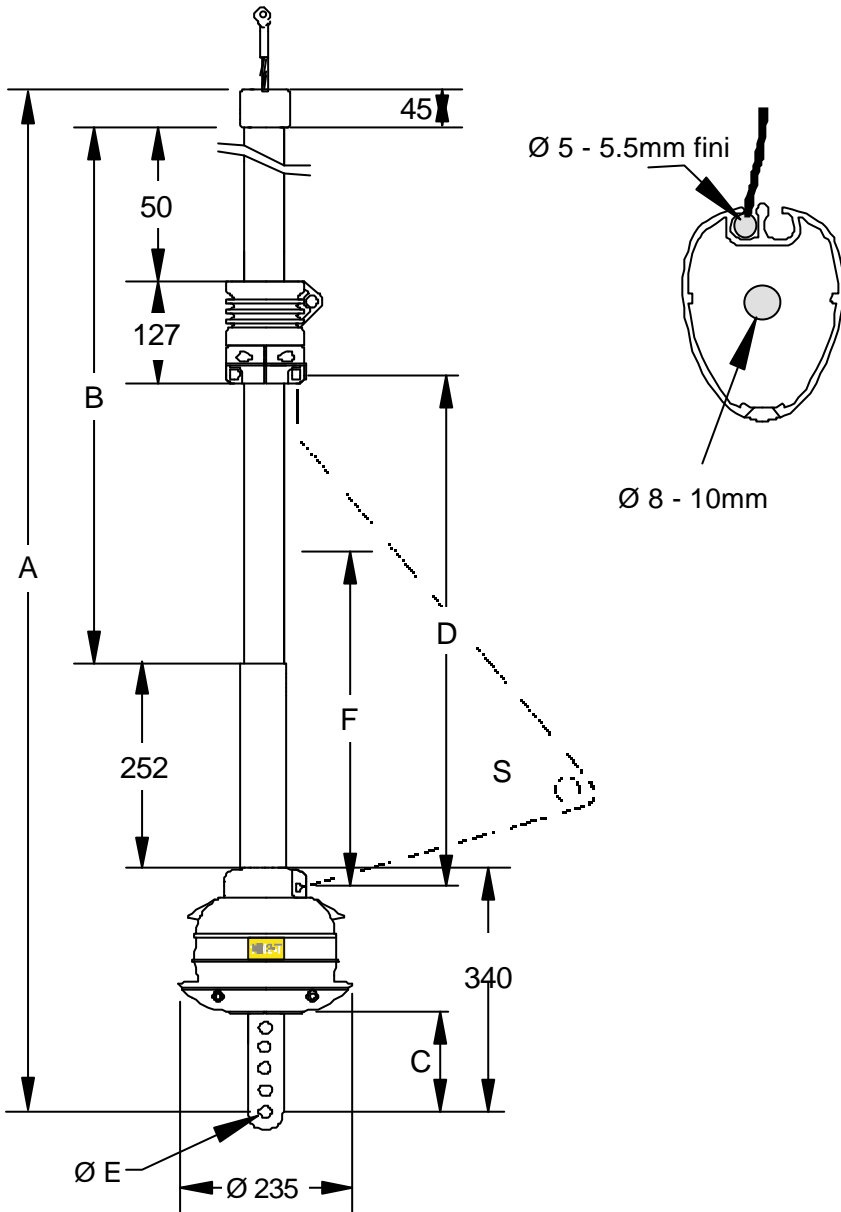
Vous venez d'acquérir un enrouleur Plastimo de la gamme T. Nous vous remercions et sommes convaincus que ce produit sera digne de votre confiance.

Les nouveaux enrouleurs 1012-T & 1213-T sont l'aboutissement d'une longue expérience et du savoir faire Plastimo. La simplicité des solutions retenues, alliée aux caractéristiques spécifiques des matériaux utilisés, en font des produits robustes, performants, à la mise en œuvre rapide et à la portée de tous.

Nous garantissons ces produits 5 ans.

TABLE DES MATIERES

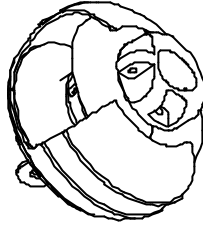
1 - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.....	3-4
2 - DESCRIPTION DES DIFFERENTS SOUS-ENSEMBLES.....	5-6
3 - OUTILLAGE A PREVOIR.....	7
4 - DEMONTAGE DE L'ETAI.....	8
4A) Partie basse	
4B) Partie haute	
5 - ASSEMBLAGE DU TAMBOUR.....	9
5A) Mise en place des 2 lattes	
5B) Mise en place de la cheminée	
6 - MONTAGE DU TAMBOUR SUR L'ETAI.....	10
6A) Montage sur étau avec œil	
6B) Montage sur étau avec ridoir	
7 - ASSEMBLAGE DU PROFIL BAS.....	11
8 - ASSEMBLAGE DES PROFILS INTERMEDIAIRES.....	12
9 - ASSEMBLAGE DU DERNIER PROFIL.....	12
10 - MONTAGE DE L'EMBOUT PROFIL.....	13
11 - MONTAGE DE L'ECARTEUR DE DRISSE (OPTION).....	14
12 - MISE EN PLACE DE L'ENROULEUR.....	15
13 - MISE EN PLACE DE LA DROSSE DU TAMBOUR.....	16
14 - UTILISATION EN ETAI CREUX.....	17
15 - FIXATION DU GUIDE RALINGUE.....	17
16 - MISE EN PLACE DE LA VOILE.....	17
17 - RECOMMANDATIONS.....	18-19
18 - ENTRETIEN.....	20
19 - OPTIONS.....	21
20 - PIECES DETACHEES.....	22-23



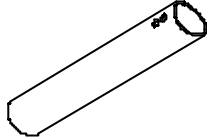
Modèle	1012-T	1213-T
Référence	31204	31449
Ø Etai (mm)	8 – 10	8 – 10
Ø Ralingue (mm)	5 - 5.5	5 - 5.5
Dim. A (m)	14.50	16.50
Dim. B (m)	13.9	15.9
Dim. C (mm)	180	195
Dim. D (m)	14	16
S (m ²)	50	50
Ø E (mm)	14.5	14.5
Roulements	Torlon ®	Torlon ®
Dim F (m) hauteur engoujure	1	1
Jonctions	Delrin ® + Aluminium + vis	Delrin ® + Aluminium + vis
Nombre de gorges	2	2

2 - DESCRIPTION DES DIFFERENTS SOUS-ENSEMBLES

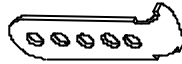
- 1 ensemble tambour



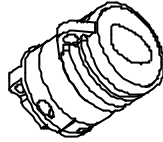
- 1 cheminée l=300mm



- 2 lattes



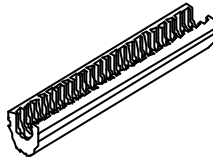
- 1 émerillon



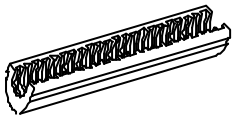
- 1 embout profil



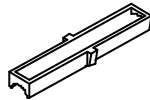
- 6 jonctions de profils noires (10-12 T); 7 pour (12-13 T)



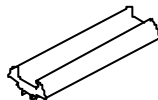
- 2 jonctions de profils bleues



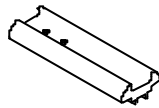
- 8 cales guide étai pour le 10-12 T; 9 pour le 12-13 T



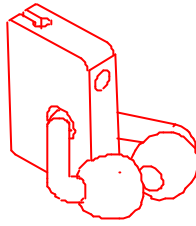
- 7 pièces de jonction "stop-rotation" en aluminium pour le 10-12 T; 8 pour le 12-13 T



- 1 pièce de jonction "stop-rotation" taraudée en aluminium

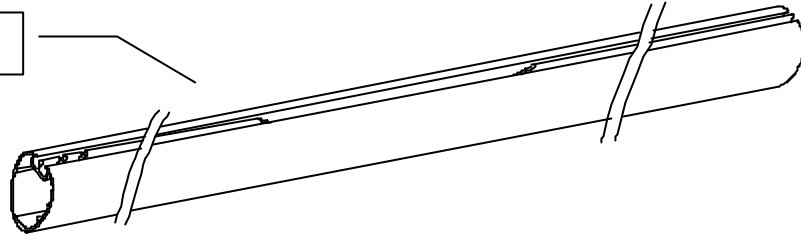


- 1 guide ralingue

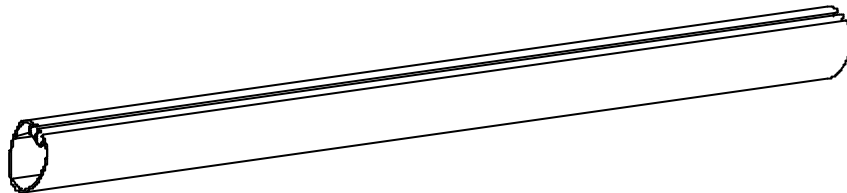


- 1 profil bas

engoujure



- 6 profils intermédiaires (7 pour 12-13T)

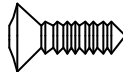


- 25 vis tôle $\varnothing 3.9 \times 15.9$ (10-12 T) tête cruciforme pozydriv pour fixation profils (+ 1 vis supplémentaire)

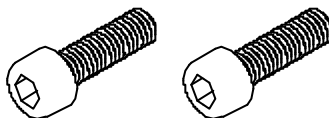
- 29 + 1 pour le 12-13 T



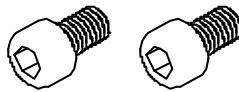
- 1 vis tôle $\varnothing 4.8 \times 12.7$ tête cruciforme pozydriv (fixation embout profil)



- 2 vis CHC M6x20 (fixation cheminée / tambour)



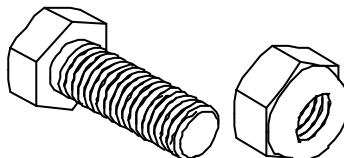
- 2 vis CHC M6x16 (fixation profil bas / cheminée)



- 2 entretoises plastique $\varnothing 10 \times 6$ haut. 10mm (fixation profil bas / cheminée)



- 1 vis + écrou M14 (1012-T) ou M16 (1213-T)



3 - OUTILLAGE A PREVOIR

- 1 tournevis cruciforme N°2
- 1 jeu de clé alen
- 1 scie à métaux.
- 1 double mètres
- 1 chaise de mât confortable (Plastimo).
- 1 pince multiprise
- 1 marteau
- 1 perceuse
- 1 foret Ø4.2
- 1 foret Ø2.8
- mastic silicone neutr

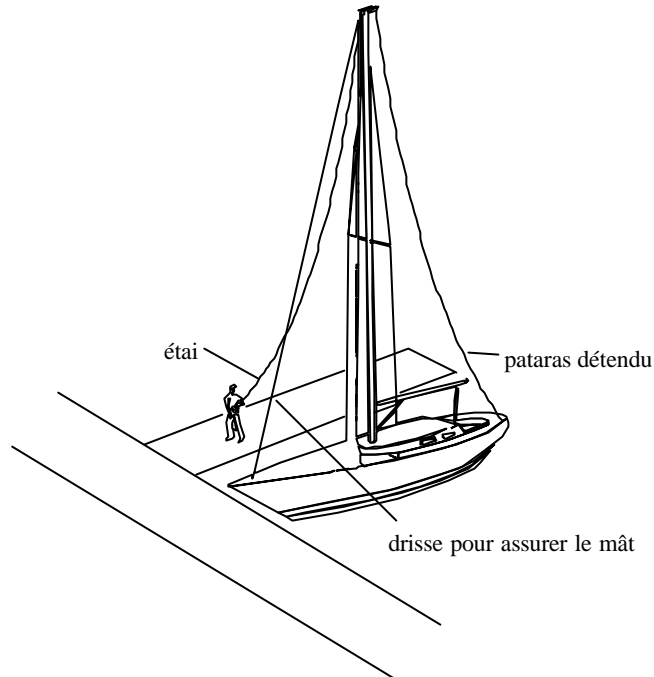
4 - DEMONTAGE DE L'ETAI

4A) PARTIE BASSE

- Desserrer le pataras
- Assurer le mât avec 1 ou 2 drisses sur l'avant du bateau (ou étau largable).
- Tendre les drisses afin de soulager au maximum l'étau.
- Démontez l'étau en partie basse (fréquemment l'opération consiste à retirer un axe et une goupille, ou une vis et un écrou).

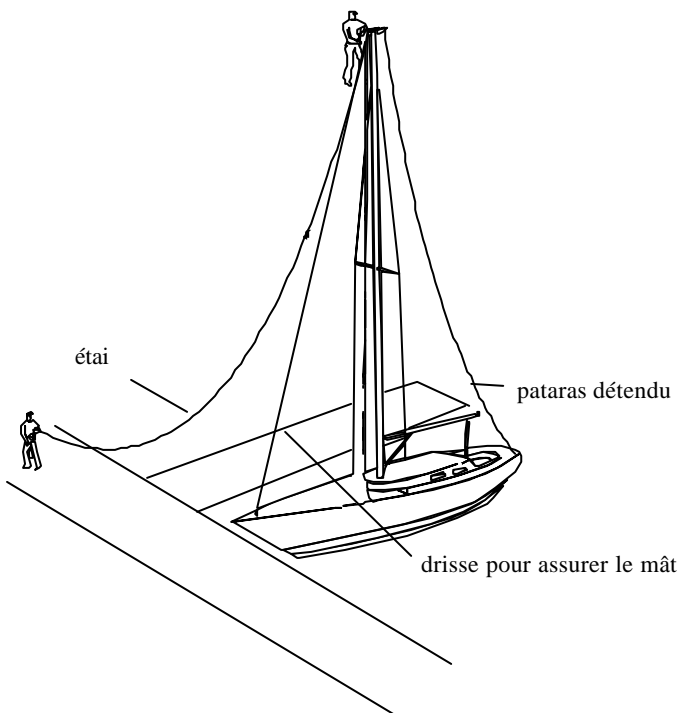
Nota : Il est important de repérer la position de l'œil de l'étau par rapport au point de fixation avant du navire, afin de retrouver le même réglage par la suite.

Dans le cas d'un montage avec ridoir, mesurer la distance entre la cadène de fixation et l'écrou de blocage du ridoir.



4B) PARTIE HAUTE

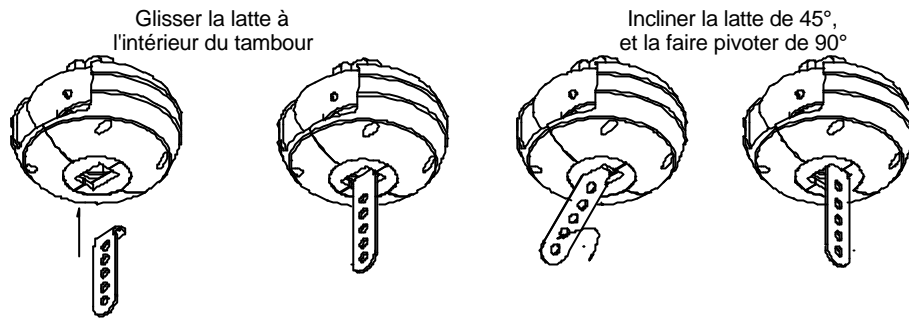
- Hisser une personne en tête de mât, avec pince et marteau (prendre les précautions nécessaires afin d'éviter tout risque d'accident)
- Démontez l'étau en partie haute.
- Descendre la personne et l'étau



5 - ASSEMBLAGE DU TAMBOUR

5A) METTRE EN PLACE LES DEUX LATTES

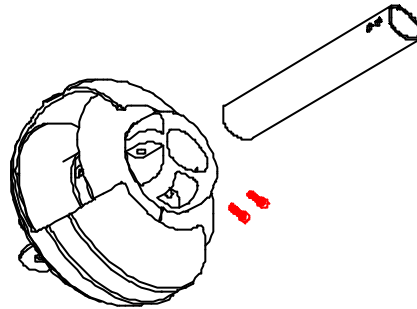
- Les lattes possèdent des ergots qui leurs permettent de tenir à l'intérieur du tambour, aucune vis n'est nécessaire au maintien de ces lattes.



Répéter l'opération pour la seconde latte

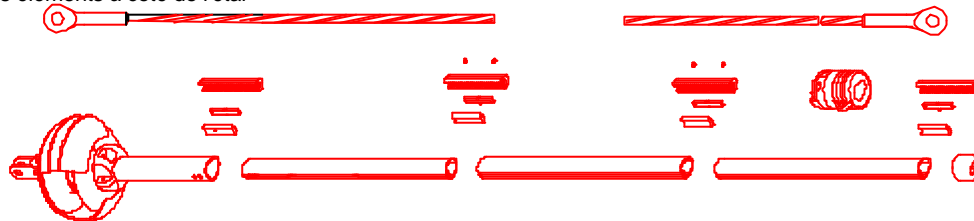
5B) METTRE EN PLACE LA CHEMINÉE

- Assembler la cheminée sur le tambour à l'aide des 2 vis CHC M6x20 (mettre du mastic silicone sur les vis)



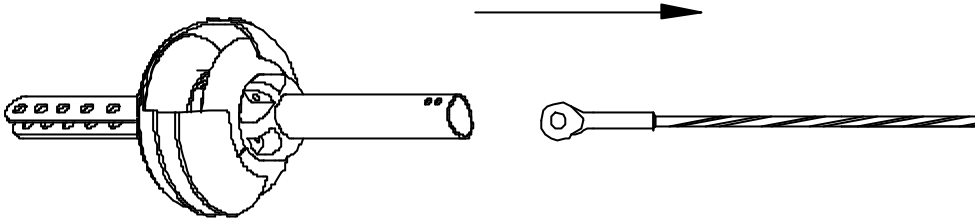
- Etendre l'étau sur le ponton

- Présenter les différents éléments à côté de l'étau

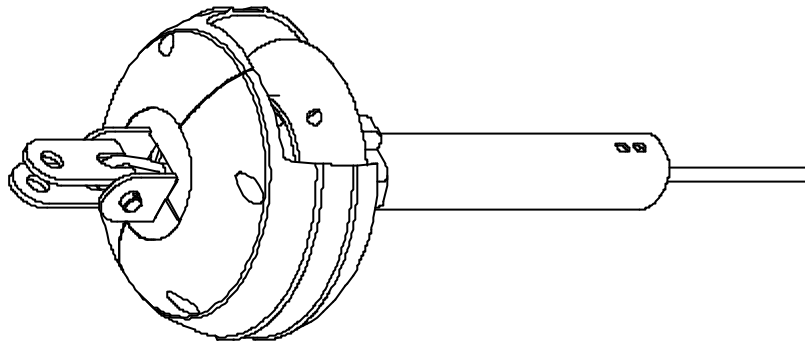


6A) MONTAGE SUR ETAI AVEC ŒIL.

Vous pouvez monter l'étau en directe sur les lattes, toutefois, l'utilisation d'un cardan est conseillé.

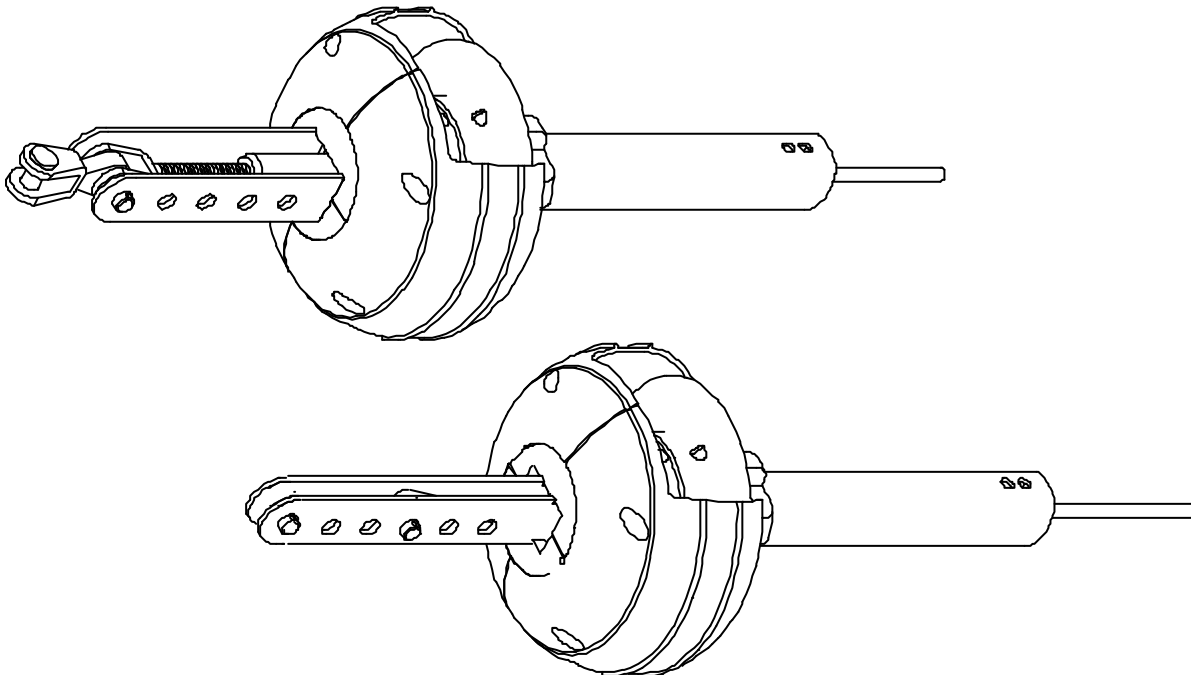


Vous pouvez aussi opter pour un montage avec cardan, cela donnera plus de souplesse à l'ensemble (cardan Plastimo livré en option Ref:30531)



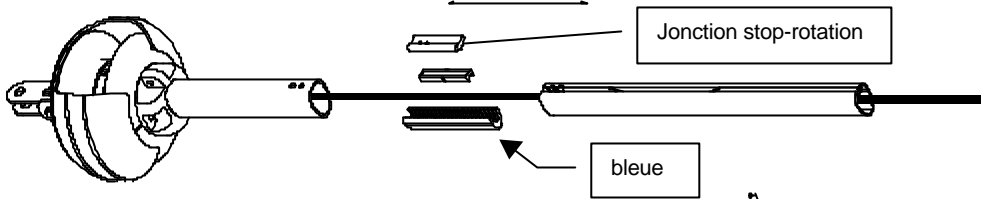
6B) MONTAGE SUR ETAI AVEC RIDOIR.

- Dans le cas d'un montage sur un étau composé d'un ridoir, il est préférable d'ajouter un cardan.

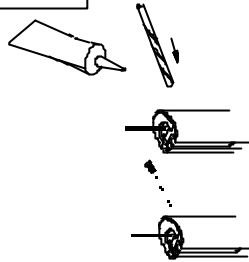


7 - ASSEMBLAGE DU PROFIL BAS

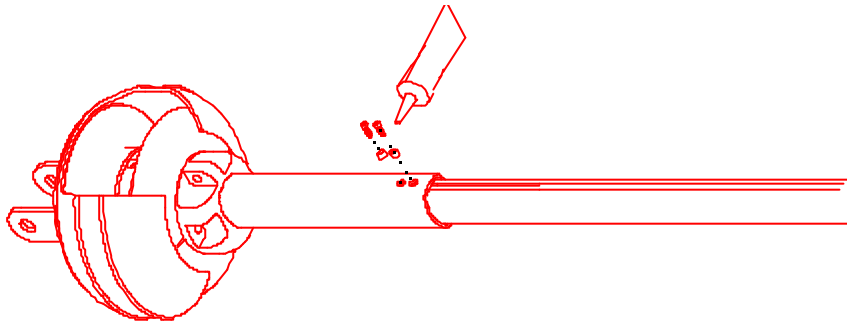
- Engager le profil bas sur l'étau.
- Placer une cale guide étau, la jonction "stop-rotation" aluminium taraudée et une jonction de profil bleue dans le profil bas (mettre les trous taraudés de la jonction "stop-rotation" en correspondance avec les trous du profil).



- contre percer la jonction plastique avec le foret $\varnothing 2.8$ et placer une vis 3.9x15.9 (coté opposé aux gorges, cela permet d'immobiliser en translation l'ensemble des trois pièces par rapport au profil)

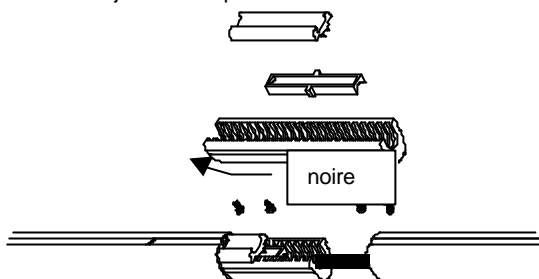


- Engager le profil dans la cheminée en positionnant les 2 trous face aux taraudages de la jonction "stop-rotation".
- Placer les entretoises polyamide dans les vis Chc M6x16 et les visser dans la jonction "stop-rotation" en prenant soin de mettre du mastic silicone dans les trous de vis, ceci afin de diminuer le couple électrolytique inox/aluminium

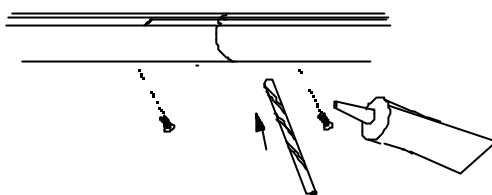


8 - ASSEMBLAGE DES PROFILS INTERMEDIAIRES

- Engager une jonction de profil noire, une cale guide étaie et une jonction "stop-rotation" à l'autre extrémité du profil bas.
- Placer une vis tête Ø3.9 x 15.9 dans le trou le plus éloigné de l'extrémité (mettre du mastic silicone sous les têtes de vis).
- Engager un profil aluminium intermédiaire sur l'ensemble jonction de profil.



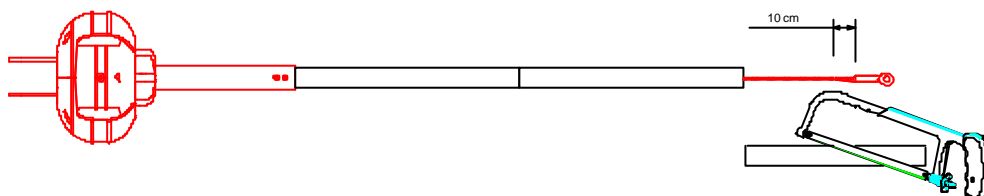
- Placer une vis tête Ø3.9 x 15.9, contre percer les deux autres trous avec un foret de Ø 2.8 mm



- Placer des vis tête Ø3.9 x 15.9 et répéter l'opération jusqu'à l'avant dernier profil.

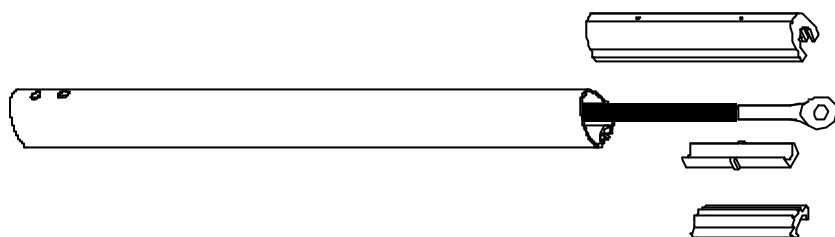
9 - ASSEMBLAGE DU DERNIER PROFIL

- Présenter le dernier profil en butée sur l'avant dernier profil sans l'engager.
- Faire un repère à 10 cm environ du manchon de l'étau.
- Couper le profil à l'aide d'une scie.
- Visser un ensemble de jonction.
- Engager le dernier profil et le fixer.

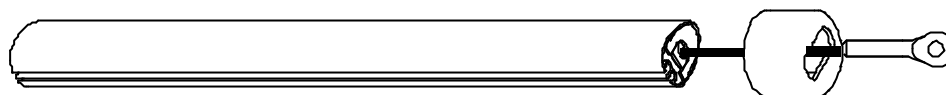


10 - MONTAGE DE L'EMBOUT PROFIL

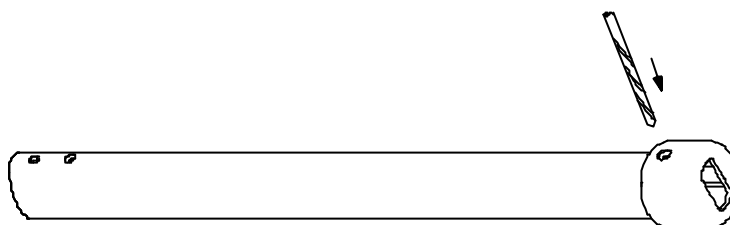
- Engager une pièce de jonction, son guide étai et un stop rotation



- Engager l'embout profil sur le profil aluminium

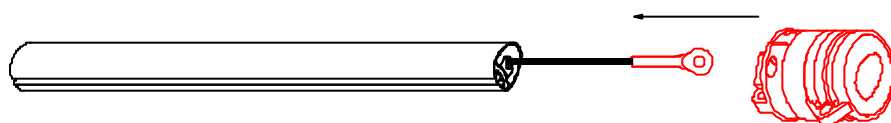


- Percer à l'aide d'un foret de Ø4.2 mm

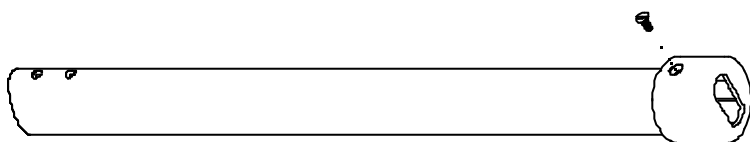


- Mettre du mastic dans le trou de vis

- Avant de placer la vis, ne pas oublier d'engager l'émerillon !! (attention au sens : marquage *PLASTIMO* vers le bas; assurez vous que l'émerillon coulisse correctement sur toute la longueur)

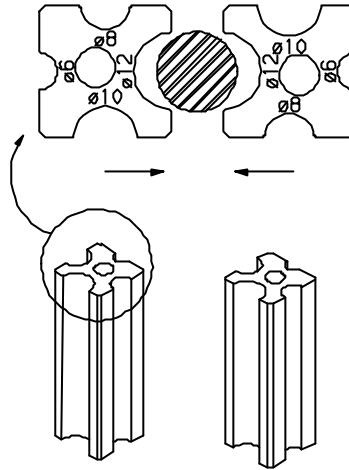


- Placer la vis Ø4.8 x12.7



11 - MONTAGE DE L'ECARTEUR DE DRISSE (OPTION)

- Présenter les deux demi-mors sur l'étau et noter le N° qui correspond.

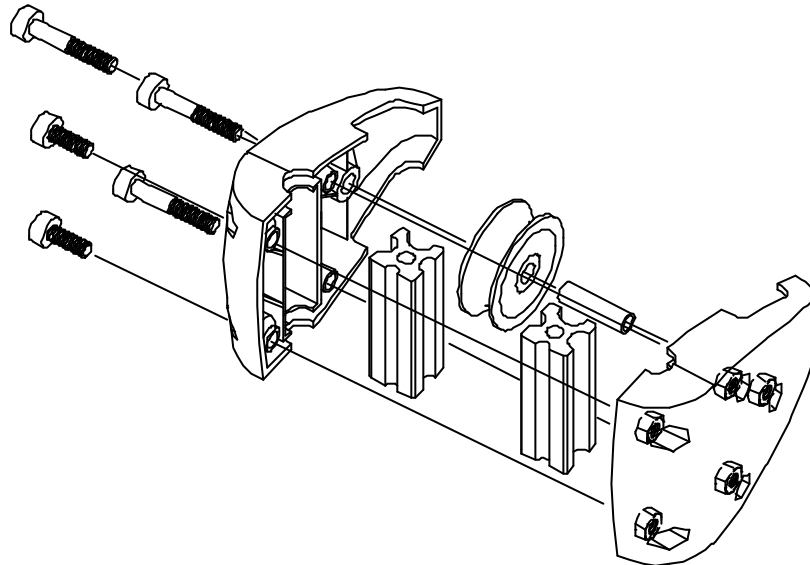


- Enfoncer les demi-mors dans les deux demi-écarteurs en fonction du diamètre retenu précédemment (voir dessin).

- Visser les vis dans leur logement sans les serrer : le montage final se fera en tête de mât.

Attention : les deux vis courtes seront montées sur l'avant, c'est-à-dire côté opposé au réa.

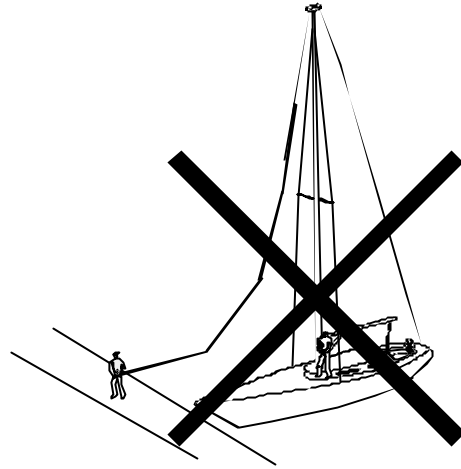
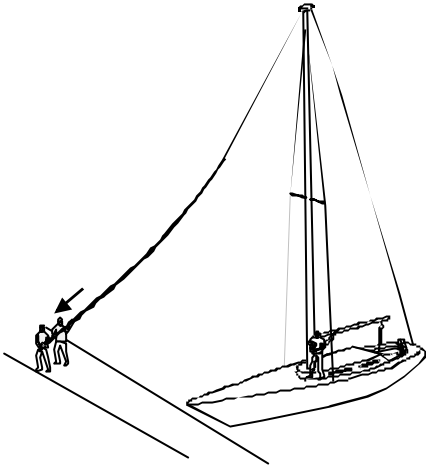
- Revoir attentivement le dessin montrant la position de chacune des pièces afin de s'en souvenir une fois en tête de mât. **Ne pas oublier de passer la drisse sur l'arrière du réa.**



12 – MISE EN PLACE DE L'ENROULEUR

- Hisser l'enrouleur en utilisant une manille sous l'œil de l'étai. (Ne pas se servir de l'émerillon pour hisser l'enrouleur complet en tête de mât.)

ATTENTION : Il faut réduire le plus possible la flèche de l'enrouleur lorsque vous hissez ce dernier.



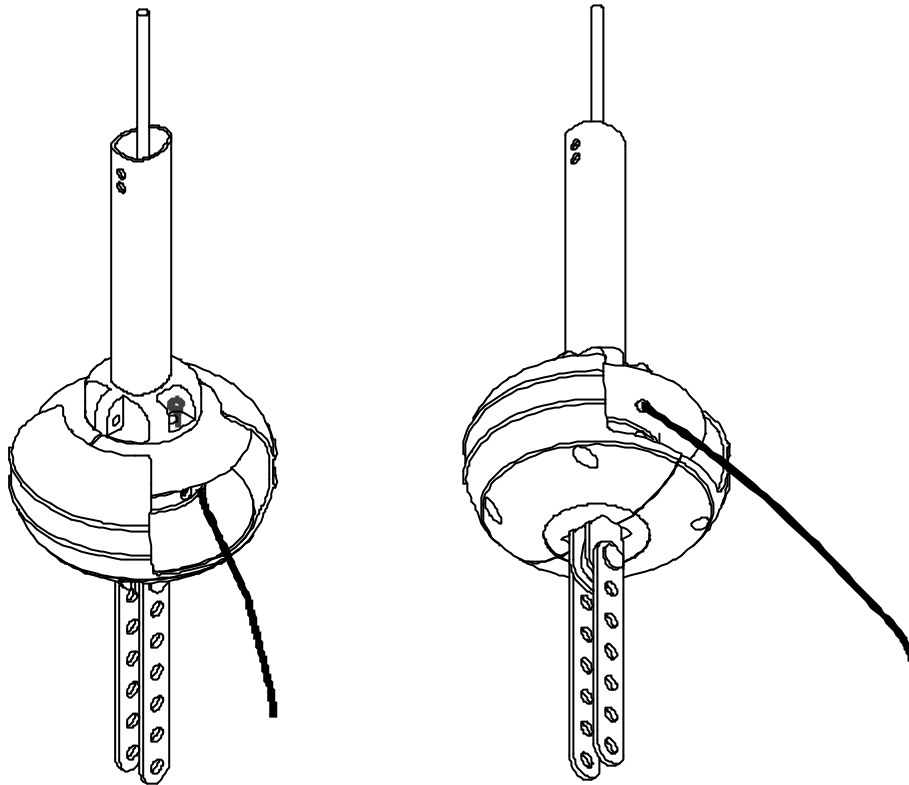
- Faire monter une personne en tête de mât.
- Assembler l'étai en partie haute.
- Fixer l'ensemble en commençant par la partie haute.

NOTA : Dans le cas de l'utilisation de l'écarteur de drisse, le fixer à présent sur l'étai en n'oubliant pas de passer une drisse dans l'écarteur et de finir le serrage de celui-ci.

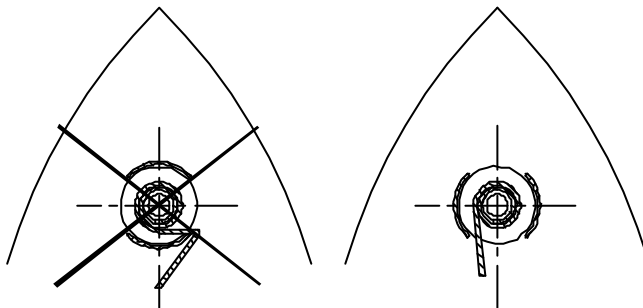
- Fixer l'ensemble en partie basse.

13 – MISE EN PLACE DE LA DROSSE DU TAMBOUR

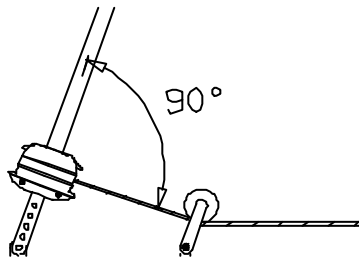
- Choisir une drosse de type "pré-étiré" (voir options dans le catalogue Plastimo).
- Passer l'extrémité de la drosse dans le trou du demi - tambour et récupérer le bout par le haut du tambour, effectuer un nœud.



- Réorienter les demi-guides drosses de telle façon que l'angle idéal soit respecté.

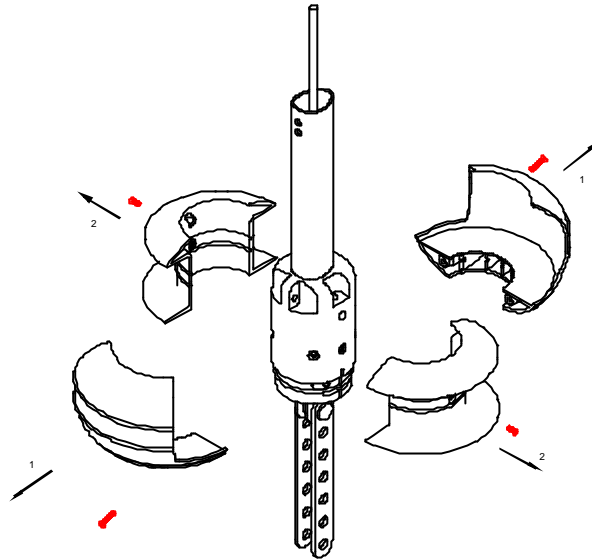


ATTENTION : La première poulie de drosse devra obligatoirement être positionnée à moins d'un mètre du tambour afin d'éviter tout surpattage lors de l'enroulement.



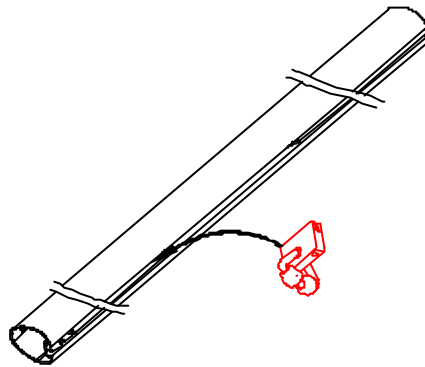
14 - UTILISATION EN ETAI CREUX.

- Desserrer les 2 vis qui tiennent les ½ guides drosse (1)
- Desserrer les 2 vis qui tiennent les ½ tambours (2)
- Attention à ne pas perdre les vis



15 - FIXATION DU GUIDE RALINGUE

- Faire glisser le guide ralingue dans l'engouure du profil bas et le régler en hauteur.
- Visser le guide ralingue.



16 - MISE EN PLACE DE LA VOILE

- Faire tourner l'ensemble à la main afin de vérifier que la rotation s'effectue très facilement (avec deux doigts).
- Effectuer un aller retour de l'émerillon sur l'ensemble des profils, afin de vérifier qu'il n'y ait pas d'interférence avec une vis mal serrée ou autre (prévoir un bout sur l'émerillon afin de pouvoir le redescendre).
- Endrailler le génois et hisser

ATTENTION :

- Utiliser une manille pour la fixation du point de drisse. Si un mousqueton est absolument nécessaire, s'assurer qu'il ne vienne pas frotter contre la butée haute, une fois le génois hissé.
 - Utiliser une ralingue d'un diamètre compris entre 5 et 5.5 mm.
- Lorsque la voile est étarquée, tirer sur la drosse afin de l'enrouler autour des profils.
- Vérifier à nouveau la bonne position du point de tir et l'angle de sortie de la drosse en enroulant et déroulant plusieurs fois le génois à l'aide de la drosse et de l'écoute, modifier si nécessaire.

ATTENTION : Le déroulement du génois est extrêmement facile : il convient donc de freiner la drosse afin d'éviter tout surpattage.

Vous êtes maintenant fin prêt à naviguer.

Drosse

La drosse est le bout que l'on enroule sur le tambour de l'enrouleur.

Utilisez exclusivement du cordage pré-étiré afin de supprimer toute élasticité

Sens d'enroulement du génois

Faire en sorte que l'enroulement du génois se fasse dans le sens du toronnage de l'étai.

Lorsque vous ne naviguez pas

Détendre le pataras afin d'éviter que les parties mécaniques soient sous tension permanente.

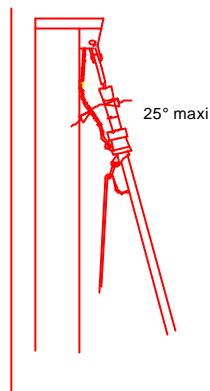
A propos du tambour

Lorsque votre génois est totalement enroulé, il doit resté au minimum un tour de drosse sur le tambour, ceci afin d'éviter une tension directe sur les pièces mécaniques et sur le nœud de la drosse

Angle drisse/étai

Cet angle ne doit en aucun cas être supérieur à 20 - 25°. Au-delà, l'étaillage ainsi que l'enroulement deviennent impossibles.

L'effort de traction exercé sur l'étai risque de le détoronner très rapidement avec toutes les conséquences que cela peut avoir (démâtage ...)



En navigation

Conserver toujours l'étai sous tension, non seulement l'enroulement sera plus facile, la voile mieux enroulée, mais vous éviterez aussi les risques de détoronnage de l'étai.

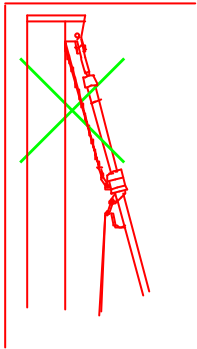
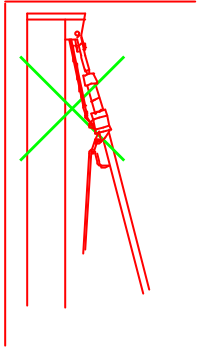
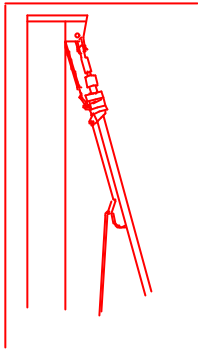
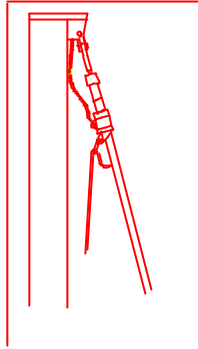
Border le génois

En aucun cas, il ne faut border le génois à l'aide de la drosse d'enrouleur

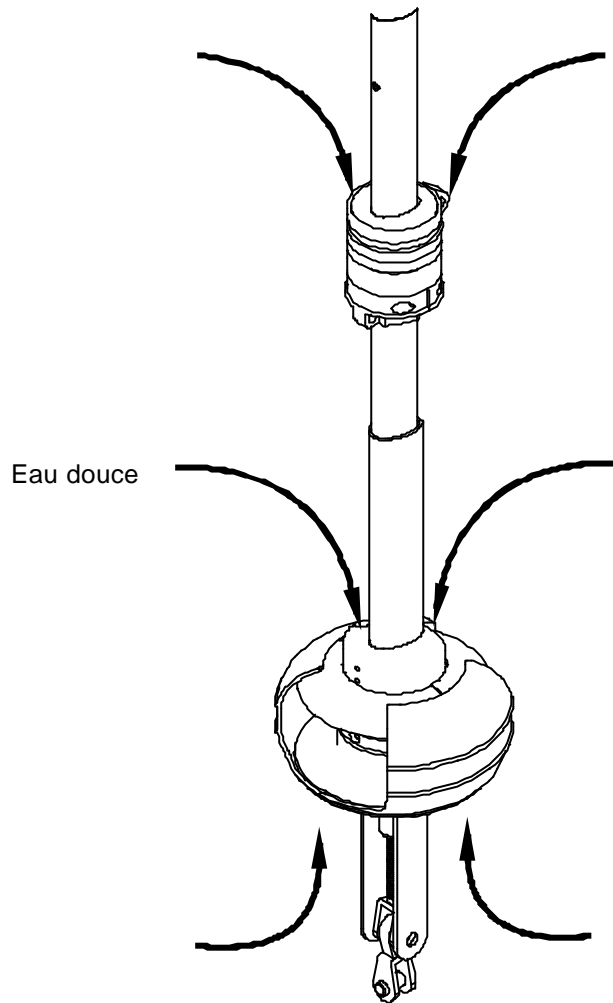
Dérouler le génois

Lorsque vous déroulez votre génois, il est important que celui-ci soit freiné afin d'éviter qu'il ne prenne trop de vitesse .

Pour le freiner faites un tour de drosse autour d'un winch et gérez le déroulement en ayant l'écoute de génois dans une main et la drosse dans l'autre.

TYPES D'ANOMALIES	CAUSES	REMEDES
<p>La drisse a tendance à tourner avec l'émerillon</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Etau insuffisamment tendu : - drisse de génois trop molle : - génois trop court émerillon trop bas :  <ul style="list-style-type: none"> - Drisse de génois insuffisamment écartée de l'étau 	<ul style="list-style-type: none"> - Raidir le pataras - Etarquer la drisse de génois - Utiliser une estrope  <ul style="list-style-type: none"> - Fixer un pontet sur le mât ou un écarteur sur l'étau 
<p>La drisse a tendance à s'enrouler autour du profil lorsque vous hissez le génois</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Votre drisse est usagée et garde une certaine mémoire due au toronnage des fibres : 	<ul style="list-style-type: none"> - Changer la drisse
<p>Surpattage de la drosse</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Mauvais angle de tir de la drosse : - Génois insuffisamment freiné lors du déroulement 	<ul style="list-style-type: none"> - Déplacer le premier réa - Freiner le déroulement du génois en faisant un tour de drosse autour d'un winch.
<p>Génois difficile à hisser</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Mauvais rendement d'un réa : - Drisse coincée : 	<ul style="list-style-type: none"> - Essayer avec une autre drisse - Changer de ralingue (ralingue trop grosse)

- Rincer au jet d'eau douce, une fois par an les ensembles tambour (sans démonter)
- Aucun autre entretien particulier à prévoir.



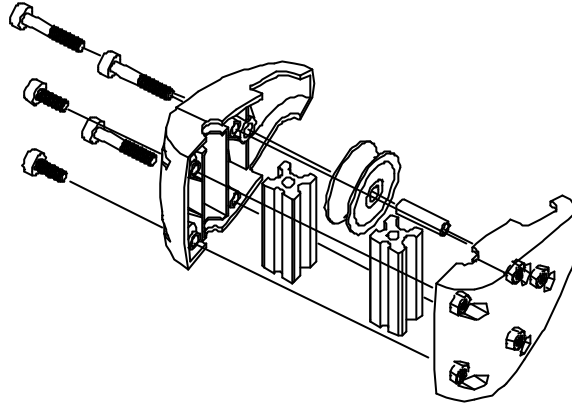
19A) ECARTEUR DE DRISSE

Si l'angle que fait la drisse avec l'étai est trop serré, il est possible que la drisse soit entraînée en rotation avec l'émerillon lors du roulement ou déroulement du génois.

Dans ce cas vous disposez de deux options pour remédier à ce problème.

19A-1) Ecarteur de drisse

Pour monter ce kit, vous devez obligatoirement démonter l'étai ou le poser lors du montage de l'enrouleur.



Référence : 18656

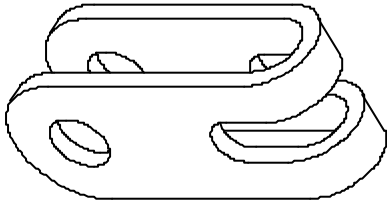
19A-2) Pontet

Pour fixer le pontet, il n'est pas nécessaire de démonter l'étai.



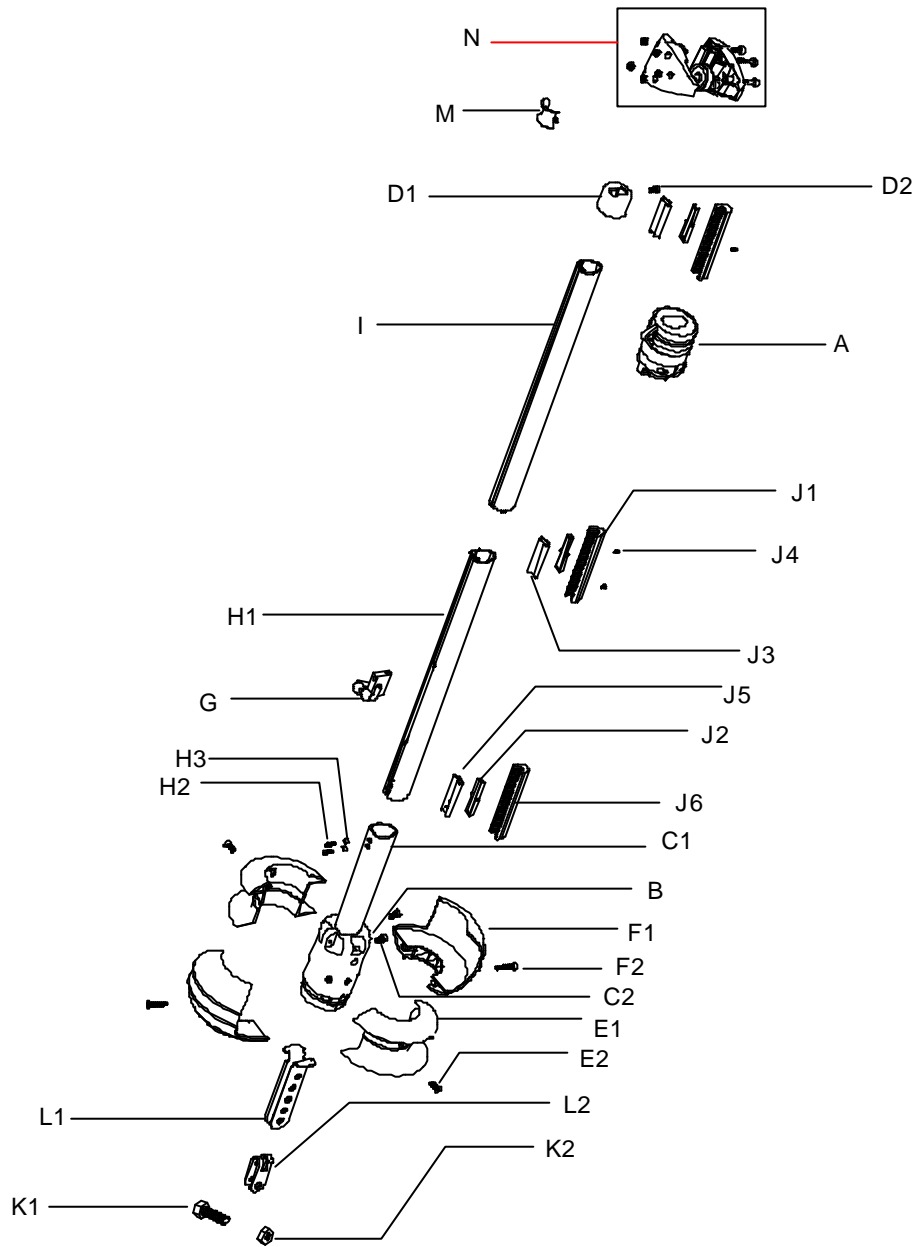
Référence : 25677

19B) CARDAN



Référence : 30531

20 - PIÈCES DÉTACHÉES



Rep	Code	Désignation	Quantité par enrouleur 1012T	Quantité par enrouleur 1213T
A	36887	Emerillon	1	1
B	31221	Tambour assemblé	1	1
C1	30522	Cheminée	1	1
C2	31036	Vis CHC M6x20 fixation cheminée	2	2
D1	30768	Embout profil	1	1
D2	25672	Vis TF Ø4.8x12.7 fixation embout profil	1	1
E1	30527	Demi tambour	2	2
E2	14295	Vis TFHC M6x16 fixation demi tambour	2	2
F1	31039	Demi guide drosse	2	2
F2	14294	Vis TFHC M6x35 fixation ½ guide drosse	2	2
G	25884	Guide ralingue	1	1
H1	30524	Profil aluminium bas L=2m	1	1
H2	22596	Vis CHC M6x16 fixation profil bas	2	2
H3	31035	Entretoise Ø10x6 ép10 fixation profil bas	2	2
I	30525	Profil aluminium standard L=2m	6	7
J1	14288	Jonction connexion guidage profils (noir)	6	7
J2	22998	Cale guide étai	8	9
J3	30526	Jonction stop rotation	7	8
J4	31533	Vis Ø3.9x15.9 connexion de profils	26	30
J5	30980	Jonction stop rotation taraudée	1	1
J6	24993	Jonction connexion guidage profils (bleue)	2	2
K1	22855	Vis TH ø14x40 inox A4	1	
	22856	Vis TH ø16x45 inox A4		1
K2	22857	Ecrou ø14 inox A4	1	
	22858	Ecrou ø16 inox A4		1
L1	30529	Latte (200 mm)	2	
	14276	Latte (233 mm)		2
L2	30531	Cardan	(1)	(1)
M	25677	Pontet	(1)	(1)
N	18656	Ecarteur de drisse	(1)	(1)