

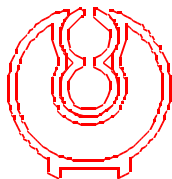
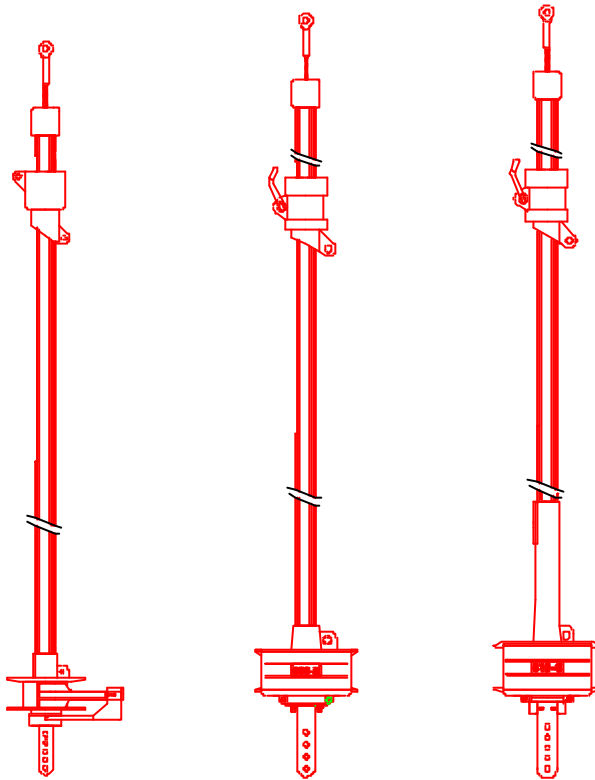
**PLASTIMO ROLLREFFANLAGE
S - SERIE**

406-S

608-S

810-S

D



MONTAGEANLEITUNG DER S-SERIE

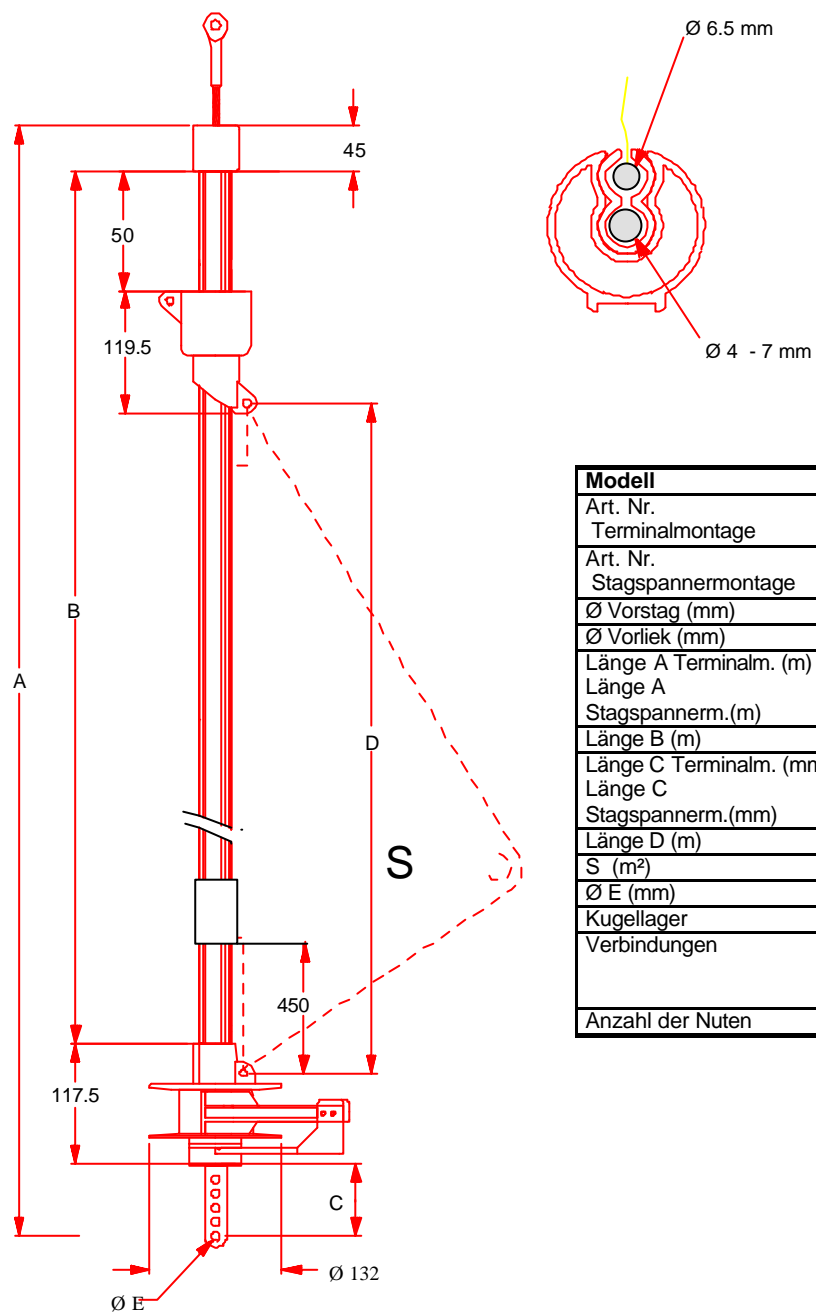
406-S 608-S 810-S

ÜBERSICHT

Technische Charakteristika der 406-S, 608-S, 810-S	3
Beschreibung der verschiedenen Untereinheiten	6
Werkzeug-Grundausrüstung	8
MONTAGE AUF DEM FESTLAND (auf der Schiffsbrücke)	
Demontage des Vorstags	9
Zusammenbau der Rollreiffanlage	11
MONTAGE AN BORD (auf dem Boot)	
Abmessen der Vorstaglänge	14
Zuschneiden des letzten Profils	15
Montage des Profilansatzstückes	16
Zusammenbau des Profils	16
Zusammenbau des unteren Profils	18
Installation der Liekeinführung	19
Montage der Trommel	19
Einstellen des 1/2 Leineneinfädlers	20
HINWEISE	
Empfehlungen	21
Wartung	22
Auftretende Funktionseinschränkungen	22
OPTIONEN	
Optionen	23
Ersatzteile	24

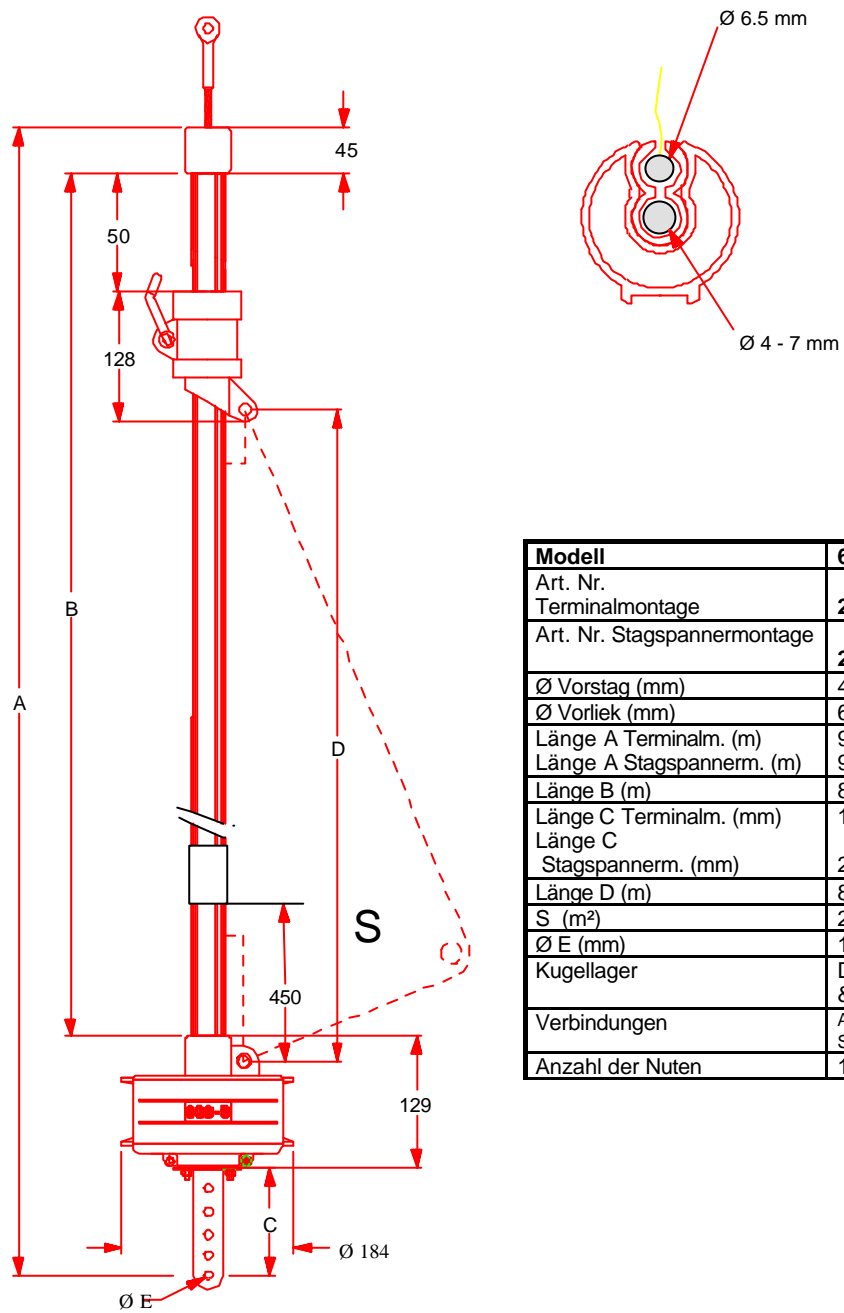
TECHNISCHE CHARAKTERISTIKA

ROLLREFFANLAGE 406-S



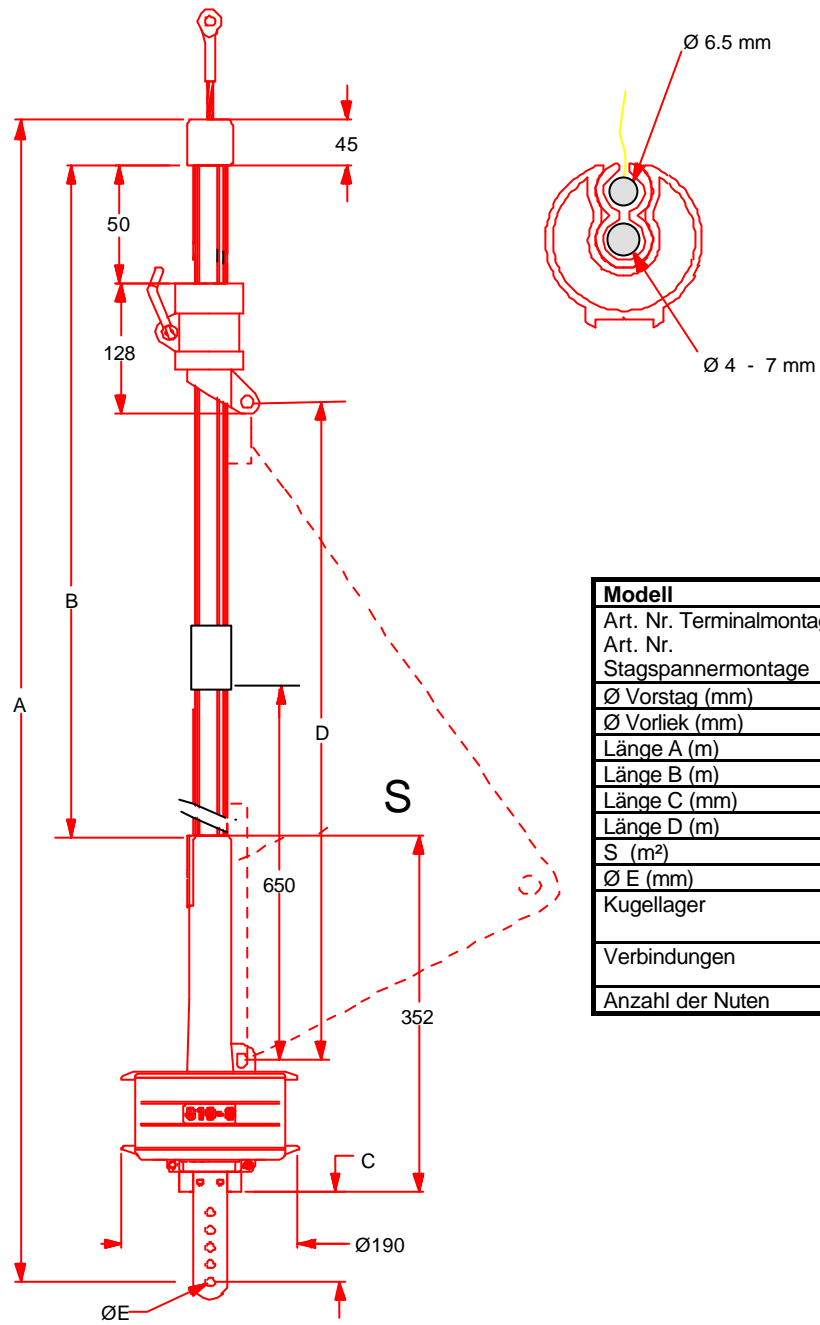
Modell	406-S
Art. Nr. Terminalmontage	25722
Art. Nr. Stagspannermontage	25723
Ø Vorstag (mm)	4 - 7
Ø Vorliek (mm)	6.5
Länge A Terminalm. (m)	6.20
Länge A Stagspannerm.(m)	6.28
Länge B (m)	5.95
Länge C Terminalm. (mm)	85
Länge C Stagspannerm.(mm)	170
Länge D (m)	5.82
S (m ²)	12
Ø E (mm)	8.5
Kugellager	Delrin ®
Verbindungen	Aluminium +Schraube n
Anzahl der Nuten	1

ROLLREFFANLAGE 608-S



Modell	608-S
Art. Nr. Terminalmontage	25724
Art. Nr. Stagspannermontage	25725
Ø Vorstag (mm)	4 - 7
Ø Vorliek (mm)	6.5
Länge A Terminalm. (m)	9.22
Länge A Stagspannerm. (m)	9.40
Länge B (m)	8.94
Länge C Terminalm. (mm)	115
Länge C Stagspannerm. (mm)	285
Länge D (m)	8.80
S (m ²)	25
Ø E (mm)	12.5
Kugellager	Delrin® & Inox
Verbindungen	Aluminium + Schrauben
Anzahl der Nuten	1

ROLLREFFANLAGE 810-S

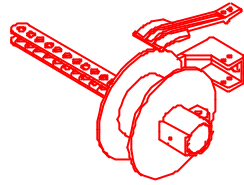


Modell	810-S
Art. Nr. Terminalmontage	25374
Art. Nr. Stagspannermontage	
Ø Vorstag (mm)	4 - 7
Ø Vorliek (mm)	6.5
Länge A (m)	11.05
Länge B (m)	10.44
Länge C (mm)	220
Länge D (m)	10.49
S (m ²)	35
Ø E (mm)	14.3
Kugellager	Delrin® & Torlon®
Verbindungen	Aluminium + Schrauben
Anzahl der Nuten	1

BESCHREIBUNG DER VERSCHIEDENEN UNTEREINHEITEN

Rollreiffanlage 406-S

- 1 Trommel



- 1 Fallwirbel

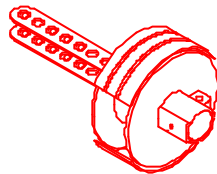


- 2 Schrauben TCL M4 x 12 (Installierung des Leineneinfädlers Rollreiffanlage 406-S)



Rollreiffanlage 608-S

- 1 Trommel

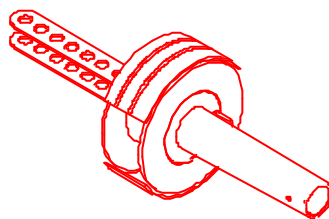


- 1 Fallwirbel

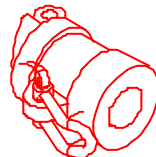


Rollreiffanlage 810-S

- 1 Trommel

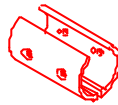


- 1 Fallwirbel



Gemeinsame Teile der Produktreihe

- 1 Liekeinführung



- 1 Profilansatzstück

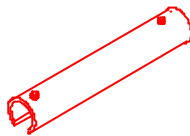


- 2 Stopper

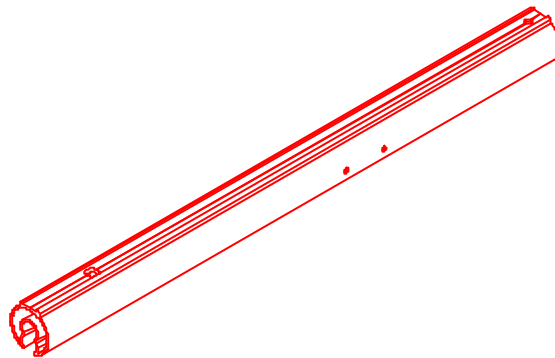


- Verbindungsstücke

- 406-S \Rightarrow 4 Stück
- 608-S \Rightarrow 6 Stück
- 810-S \Rightarrow 7 Stück

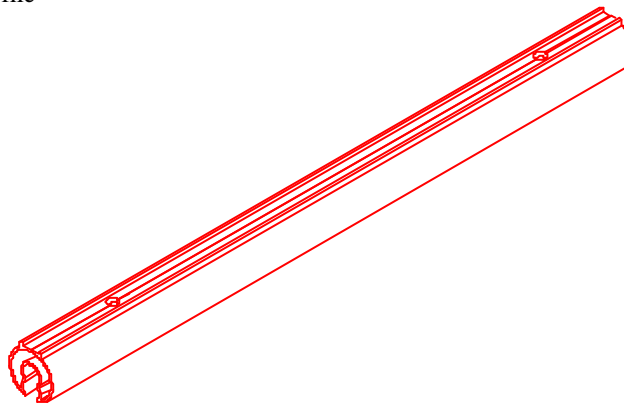


- 1 unteres Profil



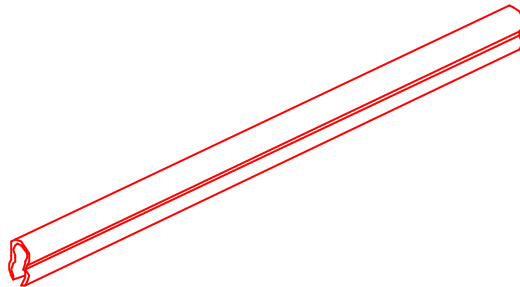
- Zwischenprofile

- 406-S \Rightarrow 3 Profile
- 608-S \Rightarrow 5 Profile
- 810-S \Rightarrow 6 Profile



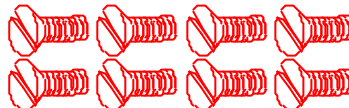
- PVC-Profil

- 406-S \Rightarrow 4 Profile
- 608-S \Rightarrow 6 Profile
- 810-S \Rightarrow 7 Profile



- **Schrauben**

- Schraube TF M5 x 8 zur Verbindung der Profile
 - 406-S \Rightarrow 6 Schrauben + 2
 - 608-S \Rightarrow 10 Schrauben + 2
 - 810-S \Rightarrow 12 Schrauben + 2



- 4 Blechschrauben TF Nr. 7 (3.9 x 9.5) zur Installierung der Liekeinführung



- 1 Blechschraube TF Nr. 10 (4.8 x 12.7)



- 1 Schraube Chc M5 x 12 (Installierung des unteren Profils auf der Trommel)



WERKZEUG-GRUNDAUSSTATTUNG

ERFORDERLICHES MATERIAL :

- 1 Hammer
- 1 Zange
- 1 komfortabler Bootsmannsstuhl (Plastimo)
- 1 Imbusschlüssel 4 mm
- 1 Bohrmaschine
- 1 4 mm Bohrer
- 1 Metallsäge
- 1 Massband (oder Zollstock)
- 1 Flachkopfschraubendreher
- farbloser Silikon

MONTAGE AM FESTLAND

- Diese Montage besteht aus der vollständigen Demontage des Vorstags und des Zusammensetzen der Rollreiffanlage auf der Schiffsbrücke.
- Wir empfehlen Ihnen diese Montageart, da sie sehr schnell auszuführen ist.
- In einigen Fällen ist das Vorstag in den oberen Bereichen nicht zu demontieren, in diesem Fall :
 - ➔ Führen Sie eine Montage an Bord aus (siehe Seite 15)
 - ➔ Fragen Sie einen Experten um Rat, damit dieser eine Knieverbindung an dem oberen Teil des Vorstags anbringt.

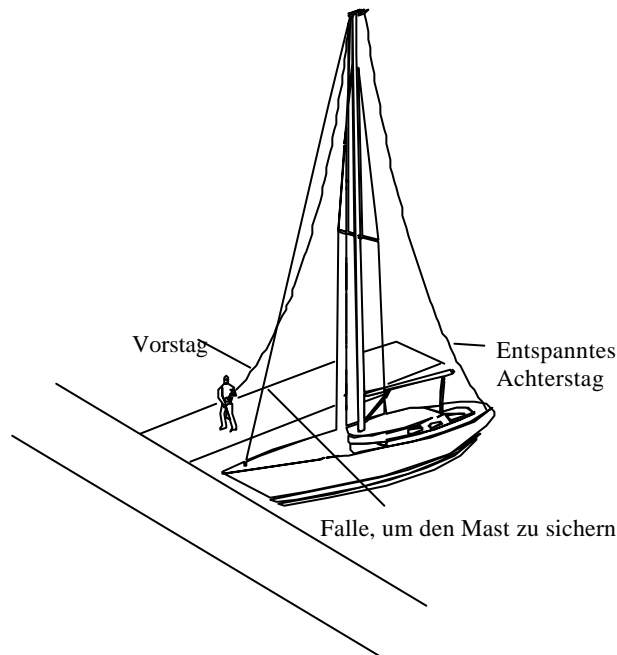
Vorgehensweise :

DEMONTAGE DES VORSTAGS :

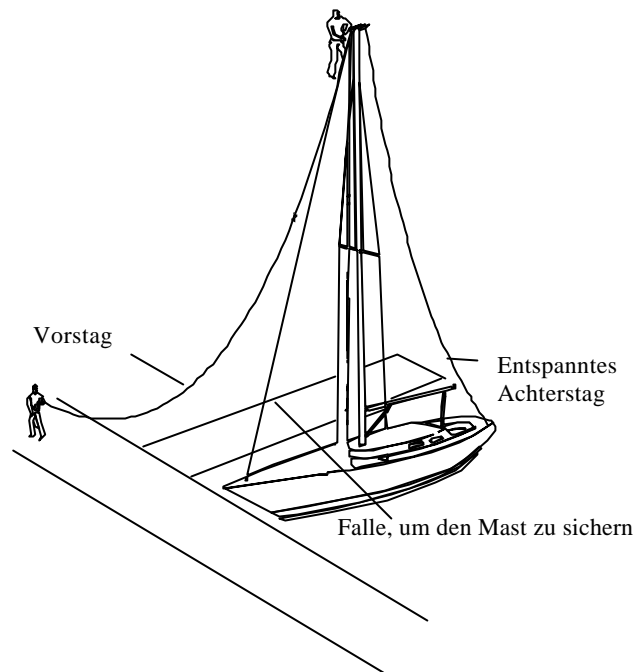
Unterer Teil

- Lockern Sie das Achterstag
- Sichern Sie den Mast mit 1 oder 2 Fallen auf dem vorderen Teil des Bootes
- Ziehen Sie die Falle stark an, um das Vorstag mit einem Maximum zu entlasten.
- Demontieren Sie das Vorstag an dem unteren Teil (häufig besteht diese Operation aus dem Entfernen des Bolzens und des Drahtstifts, sowie der Schraube und der Schraubenmutter).

Hinweis : Es ist wichtig die Position des Vorstagauges hinsichtlich des vorderern Befestigungspunktes des Bootes zu markieren, damit später ein gleiches Einstellen gewährleistet werden kann. Im Falle einer Stagspannermontage messen Sie bitte den Abstand zwischen dem Pütting und der Blockiermutter der Wantenspanner.



- Ziehen Sie eine Person zur Mastspitze hoch. (mit Hammer und Zange)
- Demontieren Sie das Vorstag an dem oberen Teil.
- Holen Sie die Person mit dem Vorstag wieder runter.



ZUSAMMENSETZEN DER ROLLREFFANLAGE

- Breiten Sie das Vorstag auf der Schiffsbrücke aus



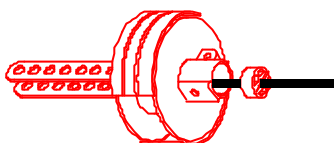
- Legen Sie die unterschiedlichen Elemente neben das Vorstag



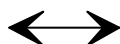
- Montieren Sie die Trommel auf das Vorstag und setzen Sie die Achse oder die Schraube und die Schraubenmutter (wählen Sie die entsprechende Bohrung auf den Lochschenkeln aus, um die ursprüngliche Position wiederzufinden)



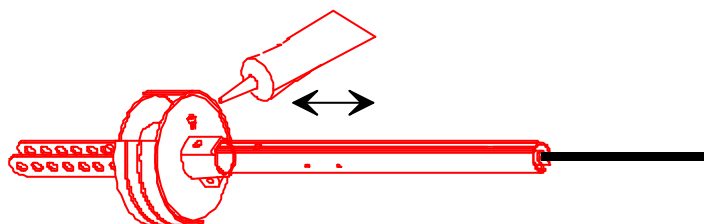
- Stecken Sie einen Stopper in die Trommel



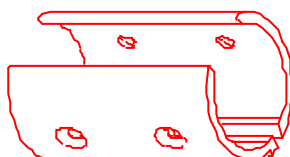
- Stecken Sie ein Verbindungsstück in das untere Profil (Übereinstimmung des Lochs des Innengewindes des Verbindungsstücks mit dem Loch des unteren Profils)



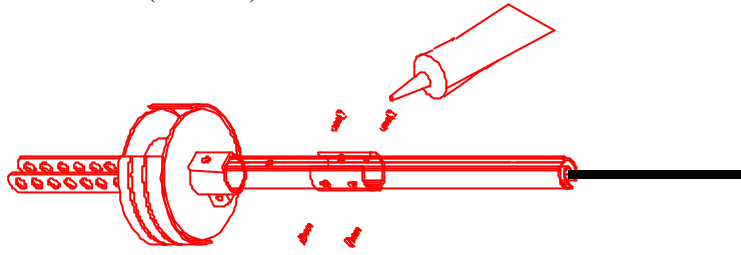
- Stecken Sie das untere Profil in die Trommel (plazieren Sie die Schraube Chc M5 x 12, indem Sie den Silikonkitt in das Schraubenloch streichen, um die elektrolytische Wirkung Inox/Aluminium zu reduzieren)



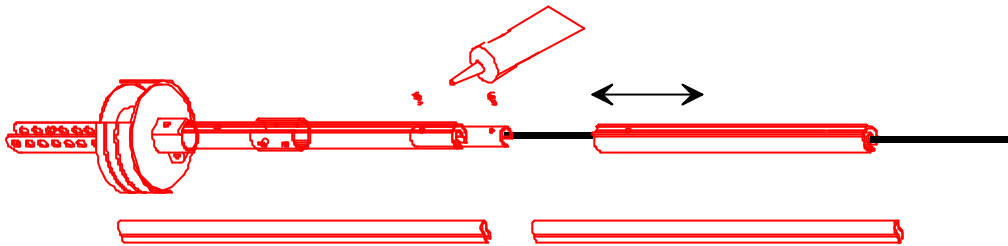
- Installieren Sie die Liekeinführung (achten Sie auf die Montagerichtung siehe u. a. Skizze)



- Fixierung anhand 4 Schrauben TF Nr. 7 (3.9 x 9.5)

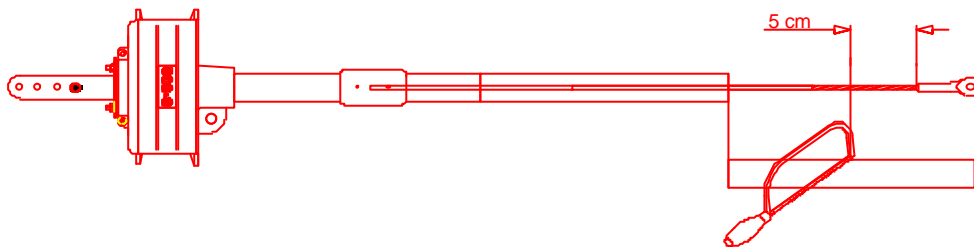


- Stecken Sie ein Aluminium-Verbindungsstück hinein, streichen Sie den Silikonkitt in das vorgesehene Schraubenloch und bringen Sie eine Schraube TF M5 x 8 an (ohne festzuziehen, da Sie ansonsten Schwierigkeiten mit der Anbringung der zweiten Schraube hätten).
- Stecken Sie ein zweites Profil hinein, den Silikonkitt, die Schraube (sobald die beiden Schrauben angebracht sind, können Sie diese festziehen. Entfernen Sie den überschüssigen Kitt mit einem Tuch).
- Stecken Sie die PVC-Profile gleichermassen hinein. Stellen Sie Sicher, dass die Teile gut ineinandergesteckt sind.
- Wiederholen Sie diese Operation so lange, bis Sie an dem vorletzten Profil angekommen sind.

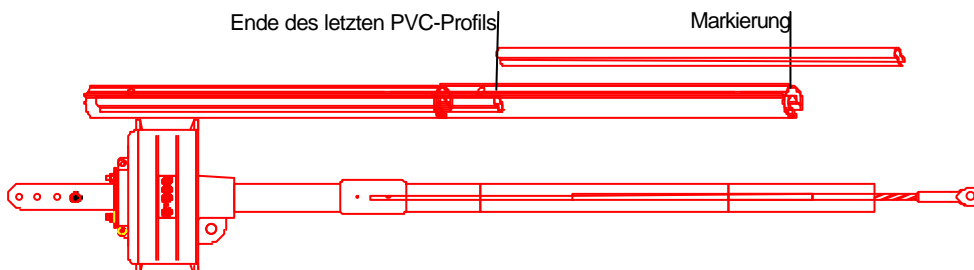


Zuschneiden des letzten Profils

- Legen Sie das letzte Profil hinter das vorletzte Profil, aber ohne es festzustecken.
- Versetzen Sie dieses mit einer Markierung (ca. 5 cm von der Muffe des Vorstags entfernt).
- Schneiden Sie das Profil mit Hilfe einer Säge zu.
- Stecken Sie ein Verbindungsstück hinein.
- Stecken Sie das Profil hinein und positionieren Sie eine Schraube.



- Bringen Sie das letzte PVC-Profil in Position
- Versetzen Sie dieses mit einer Markierung bezüglich des Endes des Aluminiumprofils.
- Schneiden Sie das PVC-Profil und stecken Sie es hinein.

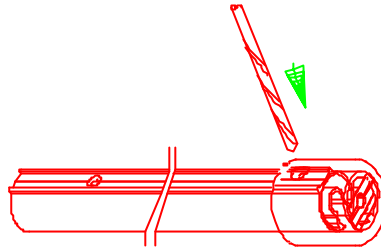


Montage des Profilansatzstückes

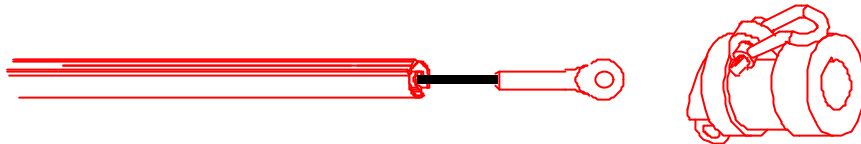
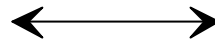
- Bringen Sie den zweiten Stopper in Position
- Stecken Sie den zweiten Stopper in das Profilansatzstück



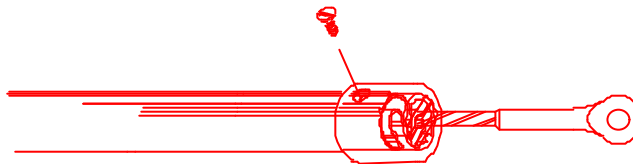
- Stecken Sie das Profilansatzstück in das Aluminiumprofil
- Durchbohren Sie dieses mit einem 4 mm Bohrer (Achten Sie auf die richtige Position des Profilansatzstückes) (siehe Anlage)



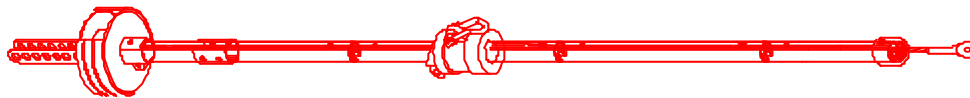
- Bevor Sie die Schraube setzen, denken Sie bitte daran, den Fallwirbel anzubringen!! (Achten Sie auf die Richtung: der konische Teil zeigt nach unten)



- Bringen Sie das Profilansatzstück wieder in Position
- Bringen Sie etwas Silikonkitt in das Schraubenloch ein
- Fixieren Sie dies mit einer Schraube TF Nr. 10 (4.8 x 12.7)



- Ihre Rollreiffanlage ist nun fertiggestellt, Sie müssen diese lediglich installieren (heben Sie diese mit Hilfe einer Fälle in die Höhe)



BORDMONTAGE

- Das Interesse dieser Montageart liegt darin, dass die Montage von einer einzigen Person durchgeführt werden kann.
- Es ist nicht notwendig, das Maststropp zu demontieren.

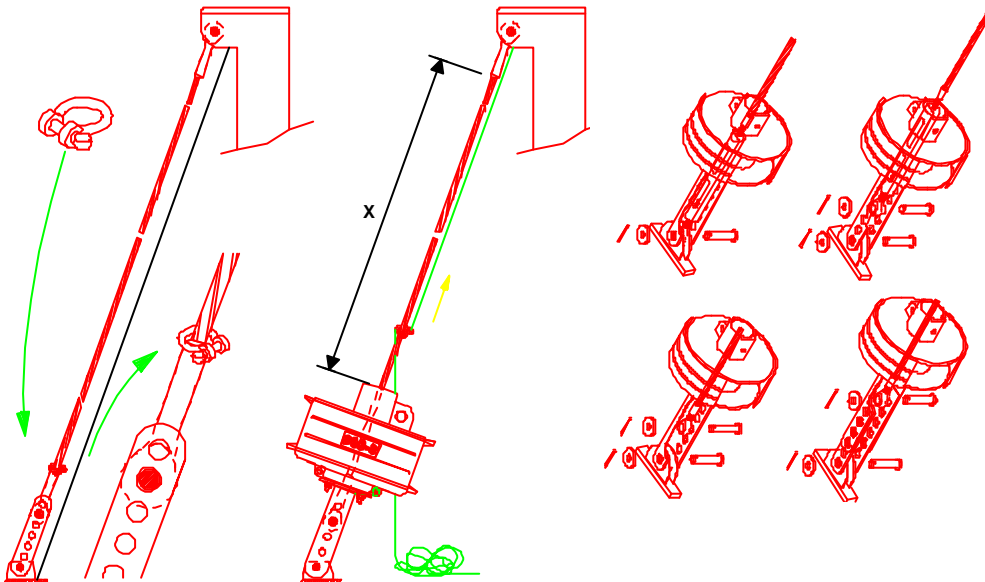
Vorgehensweise :

ABMESSEN DER VORSTAGLÄNGE

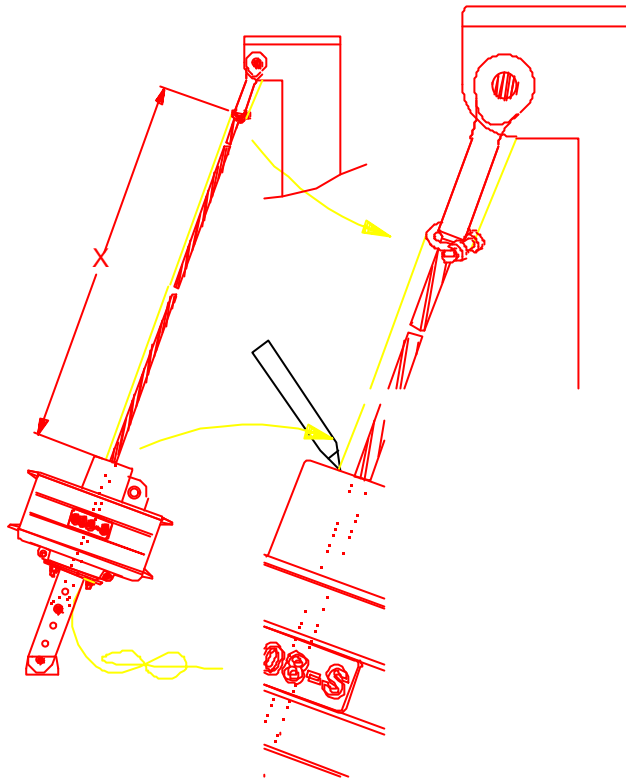
- Um die Rollrefanlage an die Länge Ihres Bootes anzupassen, ist es notwendig, die Länge "x" zu kennen.

Hinweise:

- Stecken Sie einen kleinen Schäkel auf das Vorstag
- Stellen Sie sicher, dass dieser an die Muffen stösst
- Lockern Sie das Achterstag
- Sichern Sie den Mast anhand einer Falle
- Demontieren Sie das Vorstag am unteren Ende
- Installieren Sie die Trommeleinheit
- Montieren Sie das Vorstag am unteren Teil
- Entfernen Sie das Fall und ziehen Sie das Achterstag wieder fest



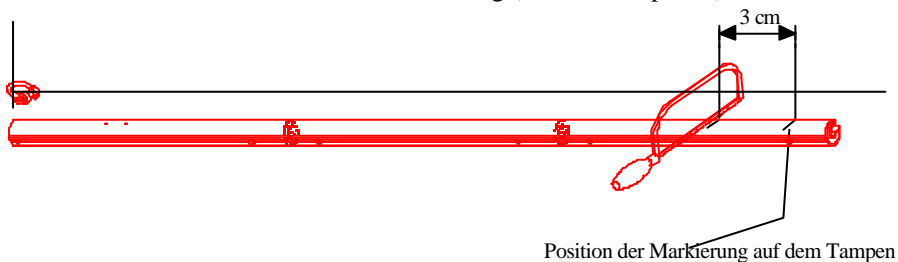
- Fixieren Sie eine Falle auf dem Schäkel
- Fixieren Sie einen Tampen auf dem Schäkel (oder dem Bandmass)
- Hissen Sie den Schäkel, bis er an die obere Muffe stösst
- Bringen Sie eine Markierung auf dem Tampen in Höhe des oberen Teils der Trommel an (oder messen Sie den entsprechenden Wert auf dem Bandmass ab)
- Holen Sie den Schäkel bitte wieder herunter



ZUSCHNEIDEN DES LETZTEN PROFILS

Breiten Sie auf dem Boden bitte den Tampen aus, der Ihnen dazu gedient hat, die notwendige Länge Ihres Vorstags zu messen

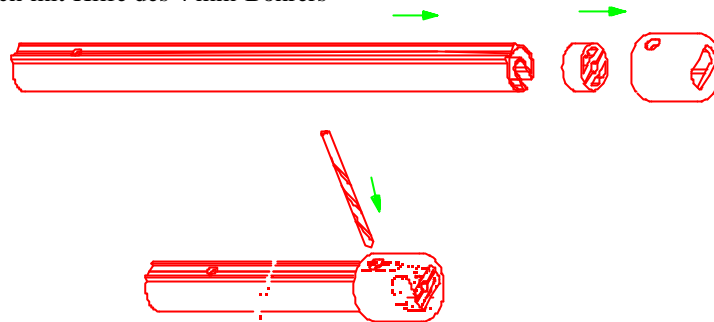
- Legen Sie die Aluminiumprofile aneinander (Achten Sie auf das untere Profil) siehe Seite 7
- Bringen Sie eine Markierung auf dem Profil im Anschluss an die Markierung des Tampens an.
- Schneiden Sie etwa 3 cm vor der Markierung. (Sicherheitsspanne).



MONTAGE DES PROFILANSATZSTÜCKES

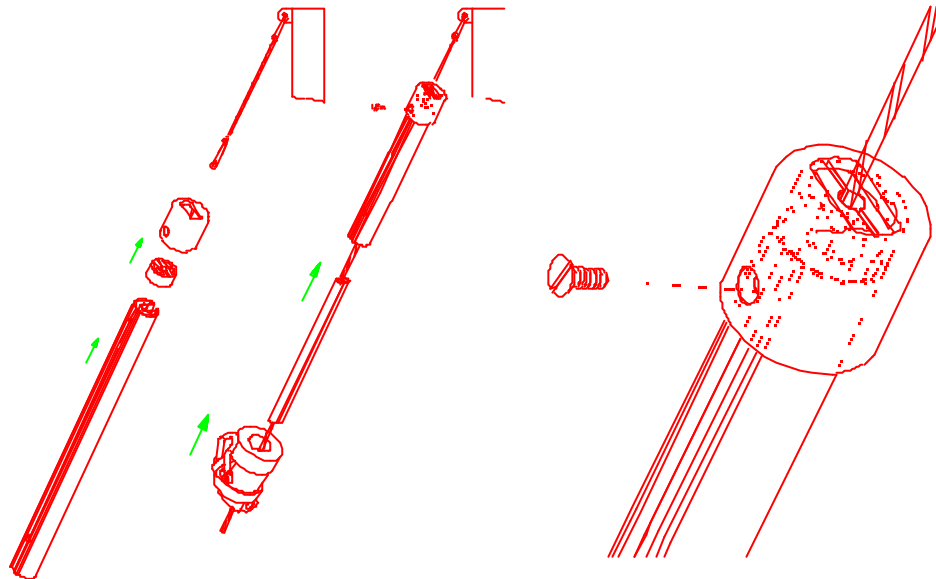
- Das Profilansatzstück muss auf das äussere Ende des vorher von Ihnen zugeschnittenen Aluminiumprofils montiert werden.

- Sie positionieren einen Stopper in das Innere des Profilansatzstückes
- Sie stecken die gesamte Einheit auf das Profil, bis dass diese aneinanderstossen (ACHTEN Sie auf das Loch in dem Profilansatzstück, siehe untere Zeichnung)
- Sie bohren ein Loch mit Hilfe des 4 mm Bohrers

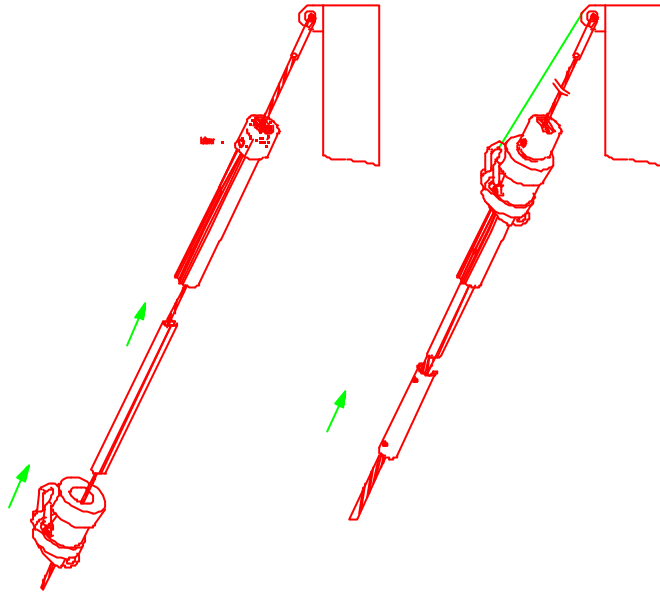


ZUSAMMENSETZEN DER PROFILE

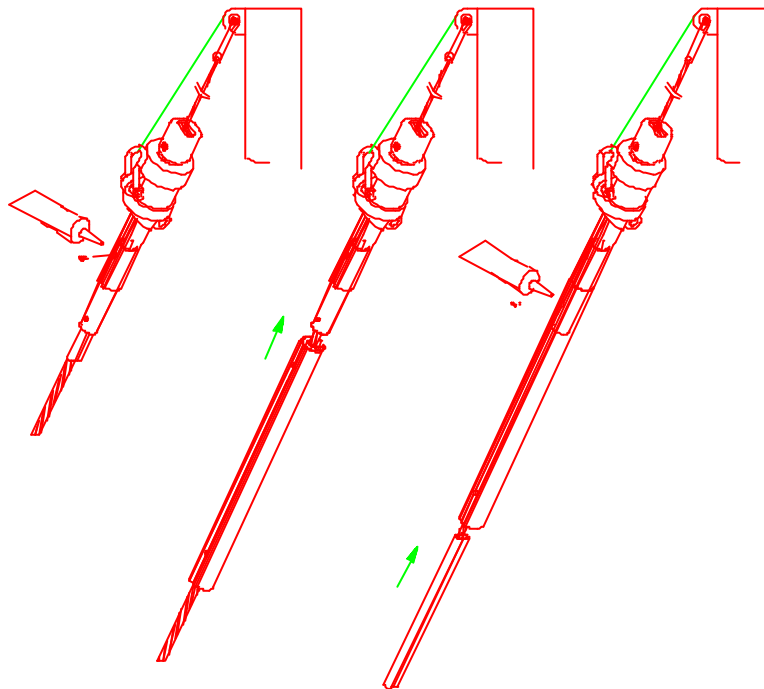
- Trennen Sie das Vorstag von der Bugplatte
- Stecken Sie fest :
 - Profilansatzstück
 - 1 Stopper
 - das Profil, welches Sie zugeschnitten und durchbohrt haben
 - 1 Schraube Nr. 10
 - 1 PVC-Profil
 - 1 Fallwirbel (ACHTEN Sie auf die Montagerichtung !!, siehe Zeichnung)



- Fixieren Sie das Vorstag wieder auf seinem Befestigungspunkt
- Benutzen Sie eine auf einen Fallwirbel montierte Falle, um die Profile, die Sie montieren, abzustützen.

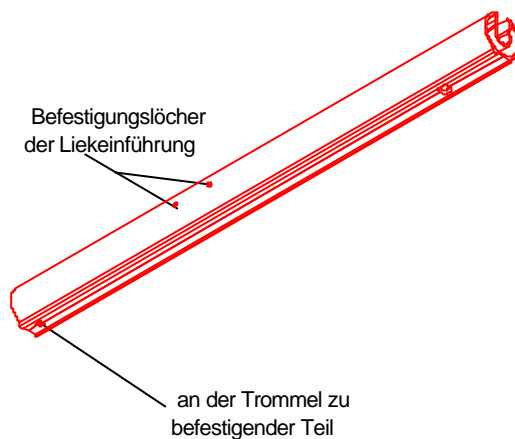


- Stecken Sie ein Verbindungsstück hinein.
- Bringen Sie Silikonkitt in das Schraubenloch ein, um das elektrolytische Verhalten der Inoxxschraube mit dem Aluminium zu vermeiden.
- Plazieren Sie eine Schraube M5 x 8.
- Entfernen Sie den überstehenden Silikonkitt mit Hilfe eines Tuches.
- Stecken Sie ein neues Aluminiumprofilzwischenstück hinein.
- Stecken Sie ein PVC-Profil hinein.
- WICHTIG : Legen Sie das untere Profil zur Seite.
- Wiederholen Sie die Operationen.

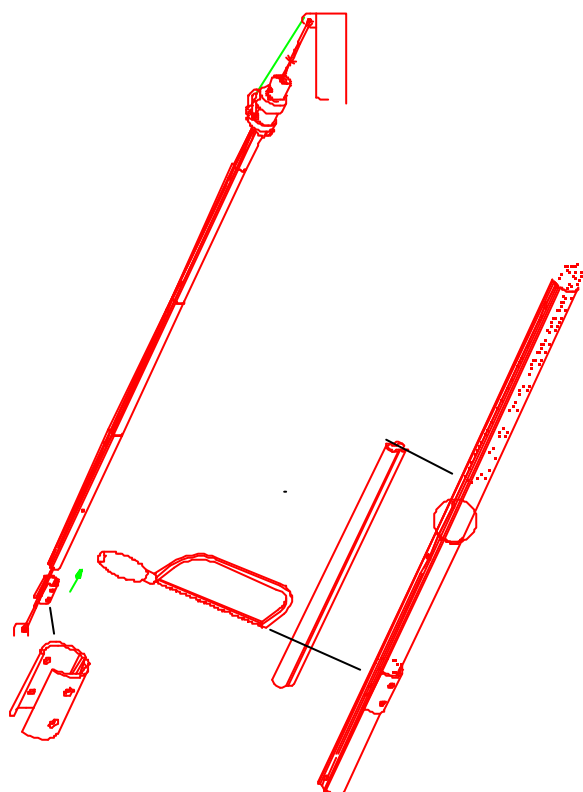


ZUSAMMENSETZEN DES UNTEREN PROFILS

- ACHTEN Sie auf die Richtung des unteren Profils (siehe untere Zeichnung)



Zuschneiden des letzten PVC-Profiles



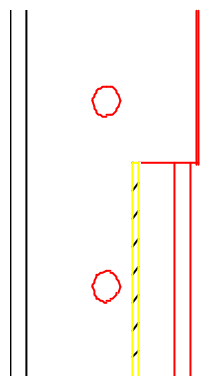
- Stecken Sie die Liekeinführung an dem unteren Profil fest und bringen Sie diese gegenüber der auf dem Profil entsprechenden Löcher ein (ACHTEN Sie auf die Montagerichtung der Liekeinführung).

- Plazieren Sie eine Schraube Nr.7.

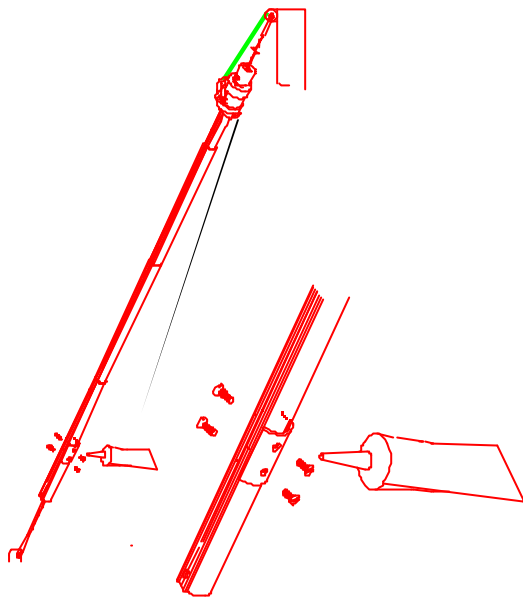
- Legen Sie ein PVC-Profil an und markieren Sie dieses, um es an gewünschter Länge zuzuschneiden

- Lösen Sie die Liekeinführung und stecken Sie das zugeschnittene PVC-Profil hinein.

richtige Position der Liekeinführung

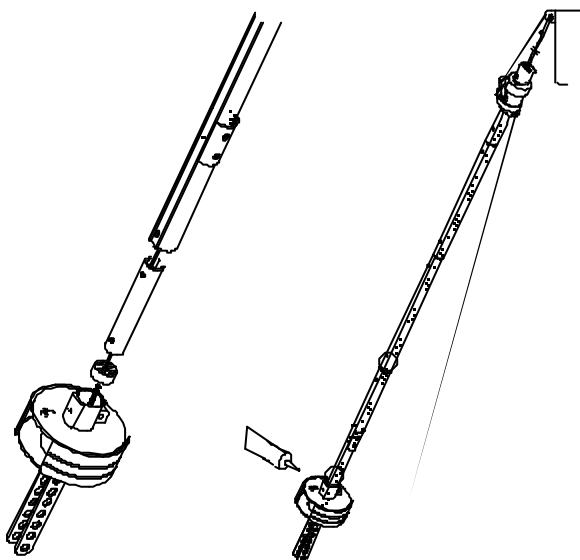


INSTALLIERUNG DER LIEKEINFÜHRUNG



- Entfernen Sie die Liekeinführung wieder.
- Bringen Sie Silikonkitt in die Schraubenlöcher ein.
- Plazieren Sie 4 Schrauben Nr.7.
- Entfernen Sie den überschüssigen Silikonkitt mit Hilfe eines Tuches.

MONTAGE DER TROMMEL

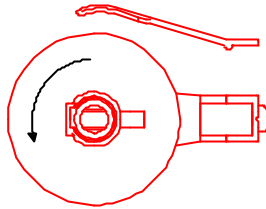
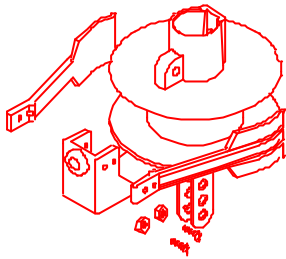


- Trennen Sie das Vorstag von seinem Befestigungspunkt auf dem Boot.
- Bringen Sie die Muffe oder den Wantenspanner* in die Trommel ein *(je nach Modell).
- Führen Sie einen Stopper in die Trommel ein.
- Bringen Sie Silikonkitt in das Schraubenloch ein.
- Plazieren Sie eine Schraube Chc M5 x 12.
- Bringen Sie die Rollreiffanlage an seinem Befestigungspunkt auf dem Bug des Bootes an.
- Holen Sie den Fallwirbel wieder herunter.
- Ziehen Sie das Achterstag wieder an.

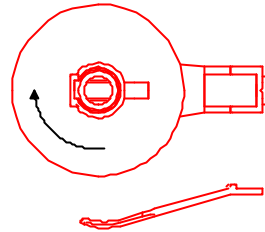
EINSTELLUNG DER 1/2 REFFLEINENFÜHRUNG

406-S

- Die Montage der Reffleinenführung des Modells 406-S kann rechts oder links erfolgen, je nach gewünschter Richtung der Wickelung.
- Zur Fixierung benutzen Sie bitte die beiden Schrauben und Muttern M4 x 12 (siehe Seite 6)

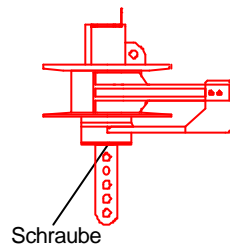


Steuerbordmontage



Backbordmontage

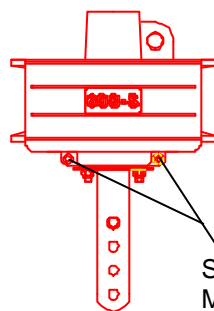
- Die Einstellung des Winkels erfolgt durch lockern der beiden Schrauben, die die Wantenspanner festhalten



Schraube

608-S & 810-S

Die Einstellung der Winkel der 1/2 Reffleinenführung bezüglich der Modelle 608 & 810 erfolgt durch Lockern der beiden Schrauben und Muttern (siehe untere Zeichnung)

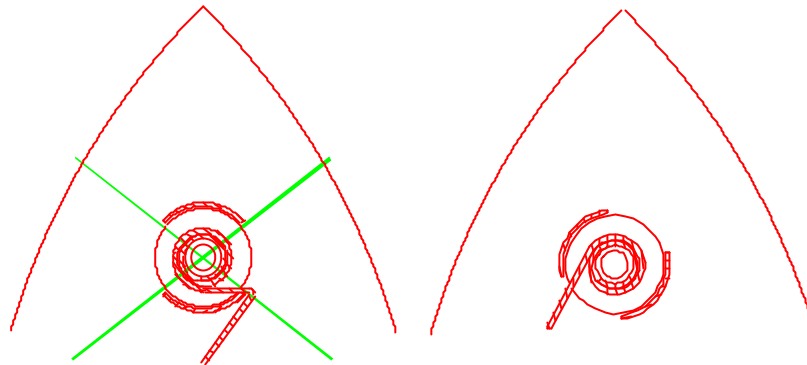


Schrauben & Muttern

EMPFEHLUNGEN

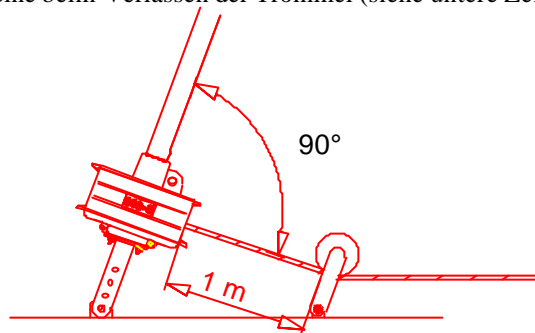
1/2 Reffleinenführung

➔ Alle Reffleinenführungen sind bezüglich des Winkels einstellbar, **ACHTUNG!!**, die Reffleinenführungen müssen sich in der richtigen Position befinden betreffend des Zugwinkels der Reffleine



Reffleine

➔ Die Reffleine ist das Ende, das auf die Trommel der Rollreffanlage aufgerollt wird. Benutzen Sie ausschliesslich vorgedehnte Reffleinen, um jede Elastizität zu vermeiden. Achten Sie auf die Position der Reffleine beim Verlassen der Trommel (siehe untere Zeichnung)



Aufrollrichtung der Genua

➔ Sorgen Sie dafür, dass das Aufrollen der Genua in gleicher Richtung erfolgt, wie die Litze auf dem Vorstag

Wenn Sie nicht segeln

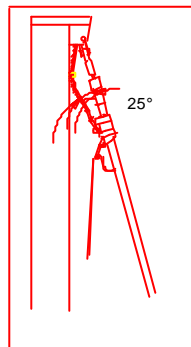
➔ Lockern Sie das Achterstag, um zu verhindern, dass die mechanischen Teile unter permanenter Spannung stehen

Was die Trommel betrifft

➔ Wenn Ihre Genua vollständig aufgerollt ist, muss mindestens eine Reffleinenumdrehung auf der Trommel bleiben, um eine direkte Spannung auf die mechanischen Teile und den Knoten der Reffleine zu vermeiden

Winkel der Falle/Vorstag

➔ Dieser Winkel darf auf einen Fall mehr als 20-25° betragen, über diesen Bereich hinaus ist ein Hissen unmöglich, ebenso das Aufrollen. Der auf das Vorstag ausgeübte Zugdruck läuft Gefahr das Vorstag sehr schnell zu verseilen mit allen dazugehörigen Auswirkungen (Mastbruch, ...)



Beim Segeln

➔ Halten Sie das Vorstag stets unter Spannung, dadurch wird nicht nur das Aufrollen viel leichter, das Segel besser aufgerollt, sondern Sie vermeiden somit auch das Verseilen des Vorstags. (Wir empfehlen übrigens einen Kardan an den Maststropp anzubringen)

Beiholen der Genua

➔ Auf keinen Fall soll das Beiholen der Genua mit Hilfe der Reffleine der Rollreffanlage erfolgen

Entrollen der Genua

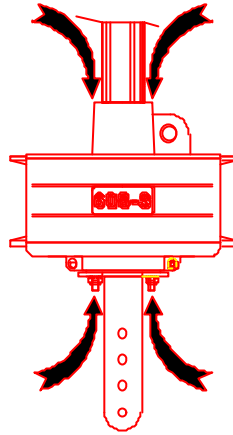
➔ Wenn Sie die Genua entrollen, ist es wichtig, dass diese gebremst wird, um zu verhindern, dass sie eine zu grosse Geschwindigkeit annimmt.

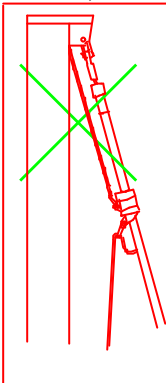
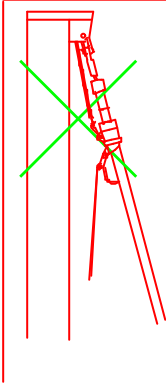
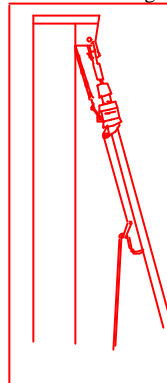
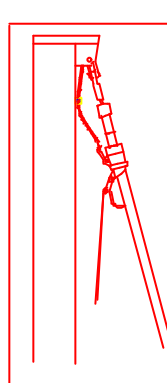
Um sie zu bremsen, legen Sie eine Bucht mit der Reffleine um eine Winch und entrollen Sie diese, indem Sie in der einen Hand die Schot der Genua, in der anderen Hand die Reffleine halten.

REINIGUNG UND PFLEGE

- Die Trommeleinheit (ohne diese zu demontieren) ist ein Mal pro Jahr unter Süßwasser abzuspülen.
- Es ist keine sonstige Pflege oder Reinigung vorgesehen.

Süßwasser



FEHLFUNKTIONEN	URSACHEN	HILFE
<p>Die Falle neigt dazu, sich mit dem Fallwirbel zu drehen.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Vorstag nicht ausreichend angespannt ➔ - Genua ist zu lässig ➔ - Genua ist zu kurz, Fallwirbel zu tief ➔  <ul style="list-style-type: none"> - Genuafalle in nicht ausreichender Entfernung zum Vorstag ➔ 	<ul style="list-style-type: none"> - Achterstag straffen - Hissen der Genuafalle - Benutzen Sie einen Bügel - Fixierung eines Augstrops auf dem Mast oder eines Verbinders auf dem Vorstag  
<p>Die Falle neigt dazu, sich um das Profil zu wickeln, wenn Sie die Genua hissen</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Ihre Falle ist abgenutzt und behält dies im Gedächtnis aufgrund der Verseilung der Fasern ➔ 	<ul style="list-style-type: none"> - Die Falle austauschen
<p>Die Reffleine neigt dazu, sich ausserhalb der Trommel aufzuwickeln</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Schlechter Zugwinkel der Reffleine ➔ - Erste Rolle zu weit von der Trommel entfernt - Genua unzureichend gebremst beim Entrollen ➔ 	<ul style="list-style-type: none"> - Die erste Rolle austauschen - Bremsen des Entrollens der Genua durch eine Bucht um die Winch
<p>Genua schwer zu hissen</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Schlechtes Funktionieren einer Rolle ➔ - Falle steckt fest ➔ - Liek zu dick ➔ 	<ul style="list-style-type: none"> - Anderen Falle versuchen - Liek auswechseln

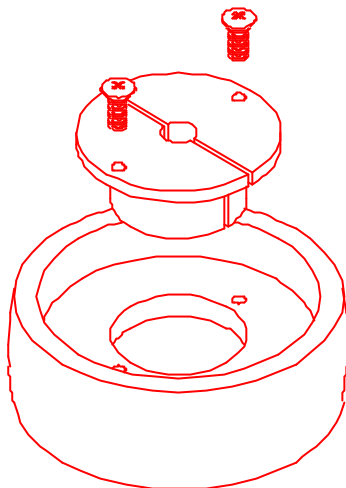
OPTIONEN

FALLVERBINDER

- Wenn der Winkel der Falle zu dem Vorstag zu klein ist, ist es möglich, dass die Falle mit dem Fallwirbel in Rotation versetzt wird (beim Auf- oder Entrollen der Genua).
- In diesem Fall verfügen Sie über 2 Optionen, um das Problem zu lösen.

Option 1 : Abweiser-Set

- Um dieses Set zu montieren, müssen Sie gezwungenermassen das Vorstag demontieren.

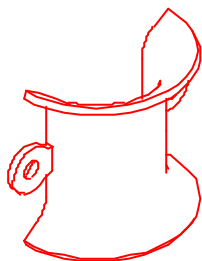


Ref : 25720

Option 2 : Augstropp

- Um das Augstropp zu fixieren, ist es nicht notwendig, das Vorstag zu demontieren.
- 2 Grössen stehen Ihnen zur Verfügung :

- Wir empfehlen : Art. Nr. 25677 608 & 810
 Art. Nr. 26140 406



Ref: 25677

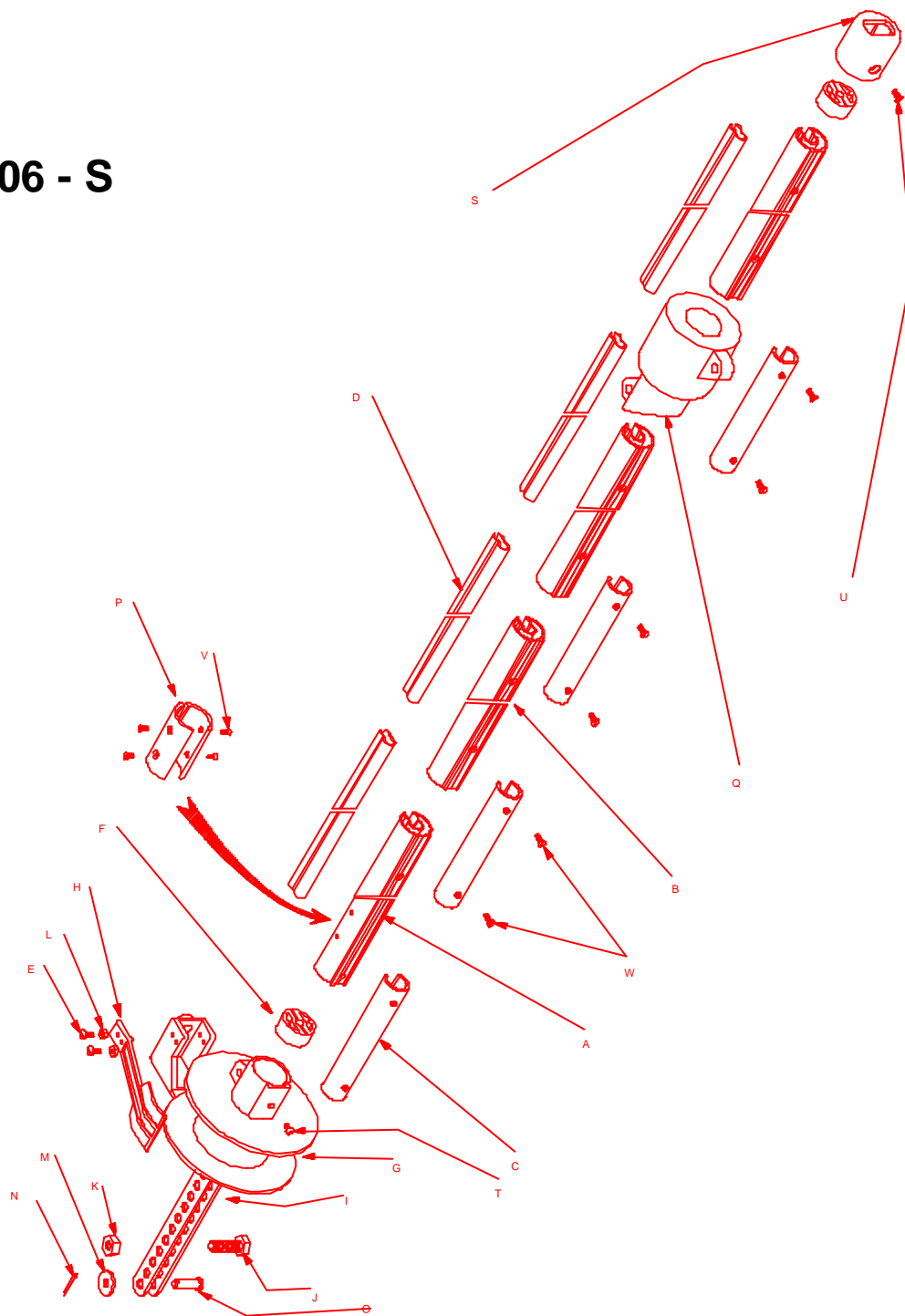


Ref: 26140

			406-S	406-S
			25722	25723
A	25752	Alu-Profil	1	1
B	25392	Alu-Profil	3	3
C	25384	Alu-Verbindungsstück	4	4
D	26179	PVC-Profil	4	4
E	25675	Schraube TCL M4 x 12	2	2
F	22827	Stopper 31	2	2
G	10001	Trommel 406 S	1	1
	10003	Trommel 608 S		
	10008	Trommel 810 S		
H	26324	Reffleinenhalter	1	1
I	26325	Befestigungsleiste 5 Löcher	1	
	21308	" " 11 Löcher		1
	21291	" " 5 Löcher		
	21295	" " 11 Löcher		
	22850	" " 5 Löcher		
J	18109	Schraube TH 8x30	1	
	22831	Schraube TH 12x35		
	22855	Schraube TH 14x40		
K	18048	Mutter M8	1	
	22832	Mutter M12		
	22857	Mutter M14		
L	18045	Mutter M4	2	2
M	18076	Scheibe L8		1
	18078	Scheibe L12		
N	18090	Splint 2x20		1
	18092	Splint 2.5x30		
O	22836	Bolzen, dick 8		1
	22837	Bolzen, dick 12		
P+V	22844	Liekeinführung +Blechschräu*	1 +4	1 +4
Q	17067	Fallwirbel	1	1
	17070	"		
R	19451	Fallwirbelschäkel (Inox)		
S	26321	Abschlussstück	1	1
T	25674	Schraube M5 x 12	1	1
U	25672	Blechschräube N°10 (4.8x12.7)	1	1
W	27127	Schraube TF M5 x 8	6+2	6+2

*N°7(3.9x9.5)

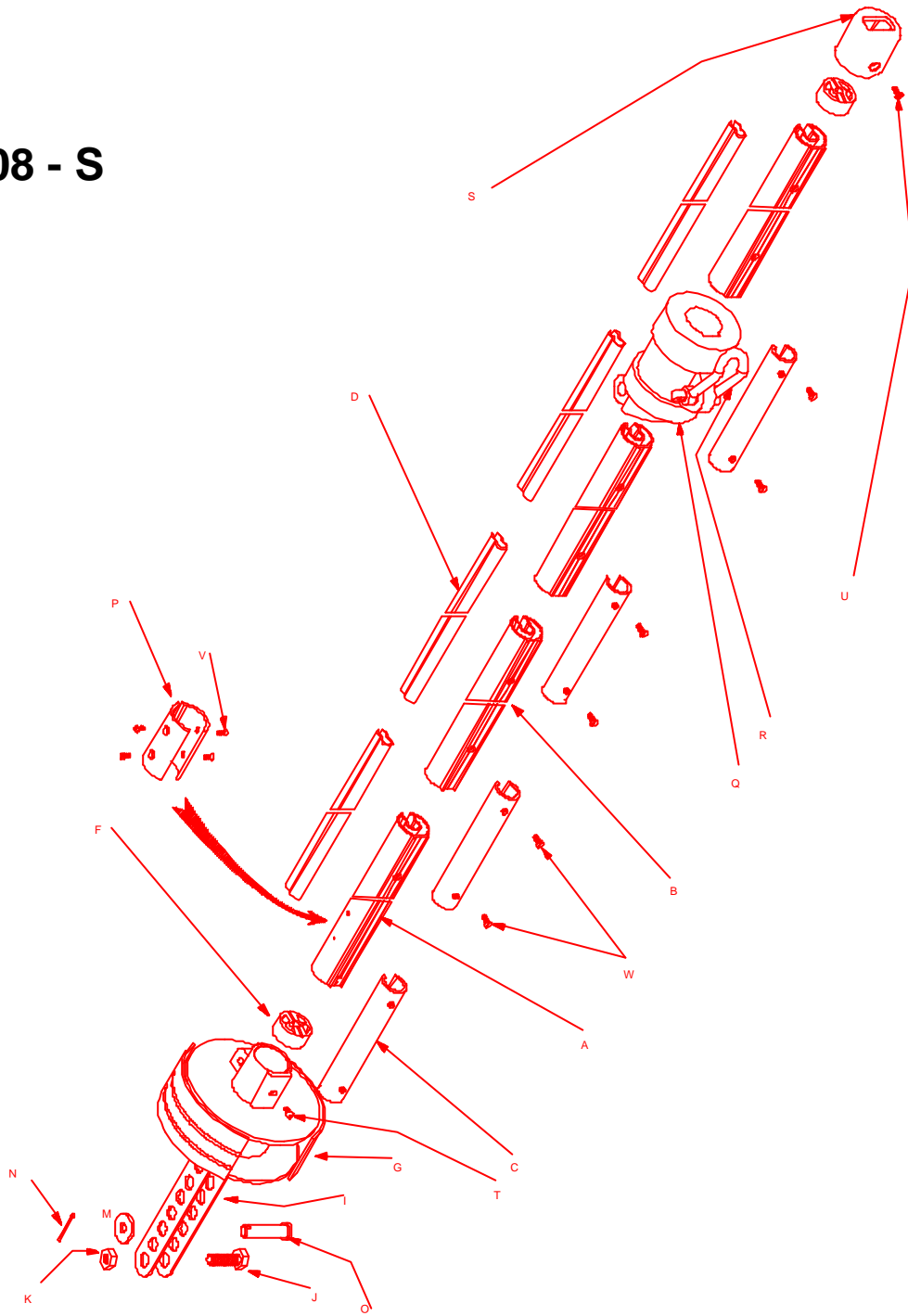
406 - S



			608-S	608-S
			25724	25725
A	25752	Alu-Profil	1	1
B	25392	Alu-Profil	5	5
C	25384	Alu-Verbindungsstück	6	6
D	26179	PVC-Profil	6	6
E	25675	Schraube TCL M4 x 12		
F	22827	Stopper 31	2	2
G	10001	Trommel 406 S		
	10003	trommel 608 S	1	1
	10008	Trommel 810 S		
H	26324	Reffleinenhalter		
I	26325	Befestigungsleiste 5 Löcher		
	21308	" " 11 Löcher		
	21291	" " 5 Löcher	1	
	21295	" " 11 Löcher		1
	22850	" " 5 Löcher		
J	18109	Schraube TH 8x30		
	22831	Schraube TH 12x35	1	
	22855	Schraube TH 14x40		
K	18048	Mutter M8		
	22832	Mutter M12	1	
	22857	Mutter M14		
L	18045	Mutter M4		
M	18076	Scheibe L8		
	18078	Scheibe L12		1
N	18090	Splint 2x20		
	18092	Splint 2.5x30		1
O	22836	Bolzen, dick 8		
	22837	Bolzen, dick 12		1
P+V	22844	Liekeinführung + Blechschraube*	1 +4	1 +4
Q	17067	Fallwirbel		
	17070	"	1	1
R	19451	Fallwirbelschäkel (Inox)	1	1
S	26321	Abschlussstück	1	1
T	25674	Schraube Chc M5 x 12	1	1
U	25672	Blechschraube N°10 (4.8x12.7)	1	1
W	27127	Schraube TF M5 x 8	10+2	10+2

*N°7(3.9x9.5)

608 - S



			810-S
			25374
A	25752	Alu-Profil	1
B	25392	Alu-Profil	6
C	25384	Alu-Verbindungsstück	7
D	26179	PVC-Profil	7
E	25675	Schraube TCL M4 x 12	
F	22827	Stopper	2
G	10001	Trommel 406 S	
	10003	Trommel 608 S	
	10008	Trommel 810 S	1
H	26324	Reffleinenhalter	
I	26325	Befestigungsleiste 5 Löcher	
	21308	" " 11 Löcher	
	21291	" " 5 Löcher	
	21295	" " 11 Löcher	
	22850	" " 5 Löcher	2
J	18109	Schraube TH 8x30	
	22831	Schraube TH 12x35	
	22855	Schraube TH 14x40	1
K	18048	Mutter M8	
	22832	Mutter M12	
	22857	Mutter M14	1
L	18045	Mutter M4	
M	18076	Scheibe L8	
	18078	Scheibe L12	
N	18090	Splint 2x20	
	18092	Splint 2.5x30	
O	22836	Bolzen, dick 8	
	22837	Bolzen, dick 12	
P+V	22844	Liekeinführung + Blechschaube *	1 +4
Q	17067	Fallwirbel	
	17070	"	1
R	19451	Fallwirbelschäkel (Inox)	1
S	26321	Abschlussstück	1
T	25674	Schraube Chc M5 x 12	1
U	25672	Blechschaube N°10 (4.8x12.7)	1
W	27127	Schraube TF M5 x 8	12+2

*N°7(3.9x9.5)

810 S

